

КЛЕИ И ПОЛИМЕРНЫЕ СВЯЗУЮЩИЕ

Для покрытий и промышленного производства



Выберите направление

Продукты сгруппированы по назначению и технологии применения.

Резиновая и каучуковая крошка	3
Паркет, искусственная трава и рулонные покрытия	4
Камень и щебень	5
Панели и древесина	6
Специальные клеи и связующие	7
Клеевые системы для сэндвич-панелей	8
Дополнительные производственные клеи	9
Контакты и подбор материала	10

Как пользоваться каталогом

Выберите область применения и марку. Для согласования технологии запросите техническую инструкцию. Цены и условия поставки предоставляются отдельно.

Связующие для резиновой и каучуковой крошки

Выберите материал под технологию изготовления покрытия или изделия.

ЭКОНОМ

КДРК (М)

Для бесшовных покрытий и изделий из резиновой крошки. Во время работы присутствует запах.



СТАНДАРТ

КДРК

Для резиновой и каучуковой крошки. Применяется для бесшовных покрытий и холодного формования.



ПРЕМИУМ

КДРК (Е)

Увеличенное время работы со смесью по сравнению со стандартным КДРК.



ХОЛОДНОЕ ФОРМОВАНИЕ

КДРК (Х)

Прозрачное связующее на кристаллическом изоцианате. Для бесшовных покрытий и холодного формования.



АЛИФАТИЧЕСКОЕ

КДРК-А

Светостойкое связующее для резиновой и каучуковой крошки. Для покрытий, где важна стабильность цвета связующего.



Горячее формование

Связующие линейки могут применяться для горячего формования. Сообщите об этой технологии заранее при запросе для подбора марки и согласования режима применения.



Что важно при выборе

Ароматические связующие могут желтеть под действием света. Светостойкость алифатического клея не гарантирует сохранение цвета самой крошки.

Двухкомпонентные клеи

Для паркета, резиновых покрытий
и искусственной травы

● ПАРКЕТ

КДП

Двухкомпонентный клей
для укладки паркета.



Расход: **250–350 г/м²**



● ИСКУССТВЕННАЯ ТРАВА И РЕЗИНОВЫЕ ПОКРЫТИЯ

КДИТ

Двухкомпонентный клей для резиновых
покрытий и искусственной травы.
Цвет состава — зелёный.



Расход: **0,8–1,2 кг/м²**



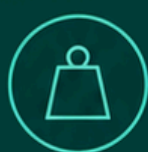
● РЕЗИНОВЫЕ И РУЛОННЫЕ ПОКРЫТИЯ

КДИП

Двухкомпонентный клей для резиновых
и рулонных покрытий. Цвет состава —
бежевый.



Расход: **1,0–1,2 кг/м²**



КОМПЛЕКТ 11 КГ

Компонент А — 10 кг
Компонент Б — 1 кг



СООТНОШЕНИЕ А : Б

100 : 10
по массе



Расход зависит от основания, инструмента и способа нанесения. Подготовка и применение — по технической инструкции выбранного продукта.

Связующие для камня и щебня

Для покрытий с минеральными наполнителями и укрепления щебёночной насыпи.

КАМЕНЬ И МИНЕРАЛЬНЫЕ НАПОЛНИТЕЛИ

КДК

Однокомпонентное полиуретановое связующее для гальки, щебня и каменной крошки. Для покрытий типа «каменный ковёр».



АЛИФАТИЧЕСКОЕ

КДК-А

Светостойкое однокомпонентное связующее для камня. Для покрытий типа «каменный ковёр», в том числе с белыми и светлыми наполнителями.



УКРЕПЛЕНИЕ ЩЕБНЯ

КДЩ

Низковязкое связующее для укрепления верхних слоёв щебёночной насыпи на откосах железнодорожных путей. Наносится методом распыления.



АЛИФАТИЧЕСКОЕ

КДЩ А

Алифатический вариант связующего для щебня. Подбирается с учётом требований к светостойкости. Наносится методом распыления.



ЭПОКСИДНОЕ • 2 КОМПОНЕНТА

КДК ЭП

Двухкомпонентный эпоксидный клей для камня.

Комплект: 14 кг + 6 кг



Два способа применения

КДК и КДК-А смешивают с наполнителем.

КДЩ и КДЩ А наносят методом распыления на уложенный щебень.

Клеи для панелей и древесины

Материалы для производственных процессов и изготовления изделий.

● СКЛЕИВАНИЕ ОБЛИЦОВОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

СИП

Клей для склеивания облицовочных материалов с минеральной ватой, стекловатой и другими материалами. Для линий с периодическим прессованием. Имеет эффект вспенивания.



● КЛЕЁНЫЙ БРУС

КДКБ

Однокомпонентный клей для производства клеёного бруса.



● ОСП И ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫЕ ПАНЕЛИ

ЭТМ Е 626

Связующее для производства ОСП и древесностружечных панелей.



Подбор под технологию производства

При подборе учитывают материалы, оборудование и режим прессования. Параметры применения уточняют по технической инструкции.

Специальные клеи и связующие

Материалы для отдельных производственных задач.

● СКЛЕИВАНИЕ ПОРОЛОНА

ЭТМ Стретч

Однокомпонентный эластичный полиуретановый клей для склеивания поролон с фиброй и целлюлозой, а также слоёв поролон между собой.

Нанесение: вручную или распылением.
Эластичный шов • Отверждение при комнатной температуре



● ВТОРИЧНЫЙ ПЕНОПОЛИУРЕТАН

Экопор

Клей для переработки отходов эластичных и жёстких пен, а также тканей, в изделия из вторичного пенополиуретана.



Что сообщить для подбора



Исходные материалы
и их состав



Оборудование
и технология
переработки



Требования
к готовому изделию



Технологические параметры

Расход, режимы переработки и условия применения уточняют для выбранного продукта и оборудования.

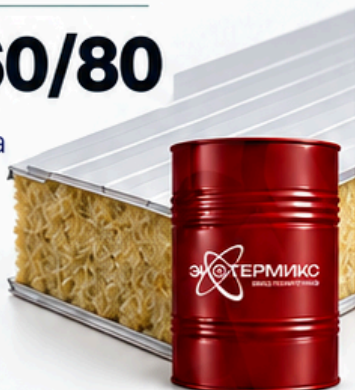
Клеевые системы для сэндвич-панелей

Двухкомпонентные материалы для непрерывного производства.

● МИНЕРАЛЬНАЯ ВАТА

ЭТМ ZK160/80

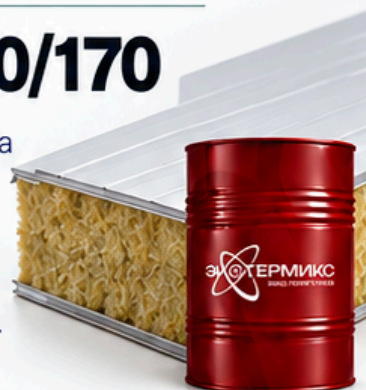
Полиуретановая система для производства сэндвич-панелей с утеплителем из минеральной ваты непрерывным способом.



● МИНЕРАЛЬНАЯ ВАТА

ЭТМ ZK100/170

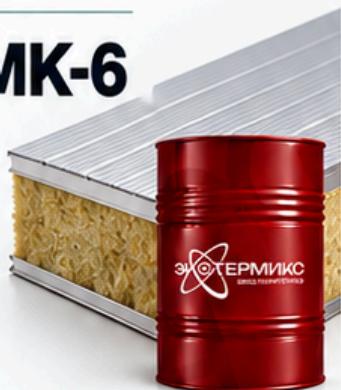
Полиуретановая система для производства сэндвич-панелей с утеплителем из минеральной ваты непрерывным способом.



● ДВУХЛЕНТОЧНАЯ УСТАНОВКА

ЭТМ Клей МК-6

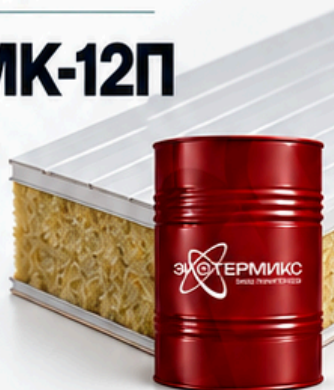
Двухкомпонентный клей для изготовления трёхслойных сэндвич-панелей с сердечником из минеральной ваты на непрерывной двухленточной установке.



● МИНВАТА ИЛИ ПОЛИСТИРОЛ

ЭТМ Клей МК-12П

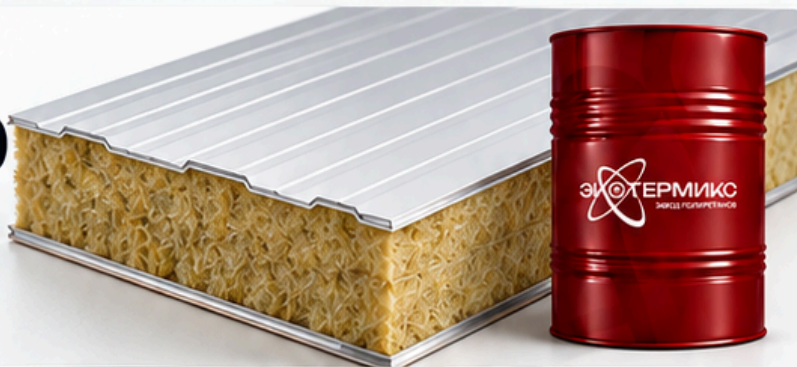
Двухкомпонентная система для непрерывного производства сэндвич-панелей с металлической облицовкой. Утеплитель — минеральная вата или полистирол.



● МИНЕРАЛЬНАЯ ВАТА

ЭТМ Клей МК-40

Полиуретановая система для производства сэндвич-панелей с утеплителем из минеральной ваты непрерывным способом.



Подбор под производственную линию

Марку и режим переработки подбирают с учётом скорости линии, толщины панели, температуры и применяемого оборудования.

Производственные клеи

Дополнительные марки для технологических задач.

СЕРИЯ МК

ЭТМ Клей МК-14 ЭТМ Клей МК-22

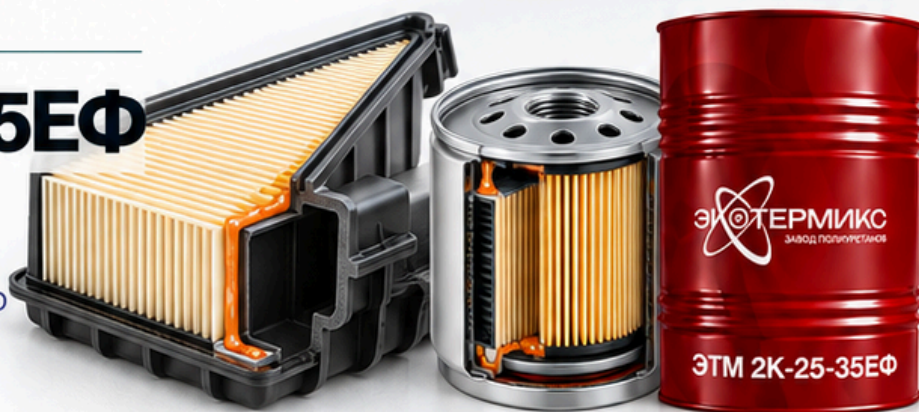
Дополнительные марки двухкомпонентных клеев серии МК. Выбор марки и параметры применения уточняются под производственную линию.



ПРОИЗВОДСТВО ФИЛЬТРОВ

ЭТМ 2К-25-35ЕФ

Двухкомпонентный клей для приклеивания фильтрующего элемента к корпусу воздушного и масляного фильтра.



**Для подбора
сообщите**



Материалы и конструкцию изделия



Оборудование и способ нанесения



Режим производства и требования к готовому изделию



Согласование технологии

Соотношение компонентов, расход и режим применения определяют по технической инструкции выбранной марки.

Контакты и подбор материала

Экотермикс • Завод полиуретанов

ПРОИЗВОДСТВО

Ленинградская область, Всеволожский район,
Романовское сельское поселение, местечко Углово,
улица Пилотная, строение 3

ОФИС

Санкт-Петербург, набережная реки Смоленки,
дом 14, офис 69

ОТДЕЛ ПРОДАЖ

8 800 350 31 75

opt@ecotermix.ru • ecotermix.ru

Для подбора и расчёта предложения укажите

- Задачу, исходные материалы и требования к результату.
- Способ нанесения или переработки, используемое оборудование.
- Планируемый объём, желаемую фасовку и срок поставки.
- Город и адрес доставки либо склад самовывоза.
- Имя контактного лица, телефон и электронную почту.

Для оформления заказа

ООО и ИП — реквизиты организации.

Физические лица — ФИО, телефон, электронная почта
и адрес доставки.

Не знаете расход? Укажите площадь и толщину покрытия
или количество изделий — поможем рассчитать объём материала.

Техническая документация

Технические инструкции и документы на продукцию — по запросу.
Условия поставки, фасовка и наличие согласуются при заказе.