ЭКОТЕРМИКС
ЗАВОД ПОЛИУРЕТАНОВ

КАТАЛОГ / 2026

Компаунды и эластомеры

Полиуретановые и эпоксидные системы

Литьё изделий. Электроизоляция. Герметизация.

Серия КАСТА и состав КЕРАН

ecotermix.ru

НАВИГАЦИЯ ПО КАТАЛОГУ

Ассортимент

Выберите марку или начните с задачи на следующей странице.

Формы и матрицы

КАСТА Л40А 06

КАСТА Л60А 07

Литьё изделий и прототипов

КАСТА 6406 марка 50 08

КАСТА 6406 марка 75 09

КАСТА 6406 марка 90 10

КАСТА 60Д 13

Износостойкие детали

КАСТА 60 11

КАСТА 80 12

Электроизоляция и герметизация

КАСТА Л480 14

КАСТА К690 15

КАСТА Л690 16

КАСТА Л690 НГ 17

КАСТА 130 18

КАСТА 90ЭД 19

КАСТА ПУ 90Д 20

КАСТА 692 21

Ремонт и крепление

КАСТА Стаб 90 22

КЕРАН 23

Выбор по задаче 03

Сравнение 04

Сопоставление 24

Заказ 27

ВЫБОР МАТЕРИАЛА

Выбор по задаче

Основные области применения. Откройте карточку марки для уточнения свойств.

01 **Гибкие формы и матрицы**

Декоративный камень, гипс, сложный рельеф.

Л40А / Л60А

02 **Литьё декоративных и технических изделий**

Детали со сложной геометрией и рельефной поверхностью.

6406 (50) / 6406 (75) / 6406 (90)

03 **Износостойкие детали**

Ролики, колёса, втулки и демпфирующие элементы.

КАСТА 60 / КАСТА 80

04 **Модели и прототипы**

Прототипы, декоративные и технические отливки.

КАСТА 60Д

05 **Электроизоляция и герметизация**

Заливка электротехнических узлов, корпусов и фильтров.

Л480 / К690 / Л690 / Л690 НГ / 130 / 90ЭД / ПУ 90Д / 692

06 **Промышленный ремонт и крепление**

Брони дробилок и анкеровка в минеральных основаниях.

КАСТА Стаб 90 / КЕРАН

Сравнивайте твёрдость только внутри одной шкалы: Шор А или Шор Д.

Сравнение / Шор А

Твёрдость, время работы со смесью и начало эксплуатации. Нажмите на строку, чтобы открыть карточку.

Марка	Твёрдость Шор А	Время жизни, мин	Начало экспл., сут	Стр.
КАСТА Л40А	40 ± 5	15 ± 5	3	06
КАСТА Л60А	60 ± 5	20 ± 5	3	07
КАСТА 6406 марка 50	50 ± 5	10 ± 5	7	08
КАСТА 6406 марка 75	75 ± 5	10	7	09
КАСТА 6406 марка 90	95 ± 5	10 ± 5	7	10
КАСТА 60	60 ± 5	15	3	11
КАСТА 80	80 ± 5	15 ± 5	3	12
КАСТА Л480	20 ± 5	25 ± 5	7	14
КАСТА 692	85 ± 5	10-50	2	21

БЫСТРОЕ СРАВНЕНИЕ / ШОР Д

Сравнение / Шор Д

Твёрдость, время работы со смесью и начало эксплуатации. Нажмите на строку, чтобы открыть карточку.

Марка	Твёрдость Шор Д	Время жизни, мин	Начало экспл., сут	Стр.
КАСТА 60Д	60 ± 5	10 ± 5	3	13
КАСТА К690	70 ± 5	30 ± 5	2	15
КАСТА Л690	70 ± 5	15 ± 5	7	16
КАСТА Л690 НГ	70 ± 5	15 ± 5	7	17
КАСТА 130	75 ± 3	30 ± 5	2	18
КАСТА 90ЭД	85	30-60	2	19
КАСТА ПУ 90Д	85	30-60	2	20
КАСТА Стаб 90	80 ± 5	15-20	1	22
КЕРАН	80 ± 5	15-20	1	23

01 / ФОРМЫ И МАТРИЦЫ

КАСТА Л40А

Полиуретановый компаунд

40 ± 5

Шор А

Мягкая полиуретановая система для гибких форм и матриц. Высокая эластичность облегчает извлечение изделий со сложным рельефом.

Применение Гибкие формы для гипса и декоративного литья. Матрицы со сложной геометрией и детализированной поверхностью.

Характеристики	Значение
Твёрдость по Шор А	40 ± 5
Время жизни смеси	15 ± 5 мин
Начало эксплуатации	Через 3 суток
Химическая основа	Полиуретановая

Условия работы Время жизни смеси 15 ± 5 минут. Начало эксплуатации через 3 суток. Пропорцию смешивания и условия отверждения уточняют для поставки.

Сопоставимые материалы Smooth-On PMC-744; Smooth-On VytaFlex 40; Силагерм 6040

Режим переработки и условия поставки уточняют при техническом подборе.

01 / ФОРМЫ И МАТРИЦЫ

КАСТА Л60А

Полиуретановый компаунд

60 ± 5

Шор А

Эластичный полиуретановый компаунд холодного отверждения для изготовления форм и матриц. Точно передаёт детали и устойчив к износу.

Применение Формы для искусственного камня и декоративных элементов. Изготовление матриц и заливка валов.

Характеристики	Значение
Твёрдость по Шор А	60 ± 5
Время жизни смеси	20 ± 5 мин
Начало эксплуатации	Через 3 суток
Тип отверждения	Холодное

Условия работы Материал холодного отверждения. Время жизни смеси 20 ± 5 минут. Начало эксплуатации через 3 суток. Пропорцию смешивания уточняют для поставки.

Сопоставимые материалы Smooth-On PMC-746; Smooth-On VytaFlex 60; Силагерм 6060П

Режим переработки и условия поставки уточняют при техническом подборе.

01 / ЛИТЬЁ ИЗДЕЛИЙ

КАСТА 6406

Марка 50

В разработке

50 ± 5

Шор А

Двухкомпонентный полиуретановый компаунд для литья декоративных и технических изделий. Низкая вязкость облегчает заполнение формы и передачу рельефа.

Применение Декоративные отливки, технические изделия со сложной геометрией и рельефной поверхностью.

Характеристики	Значение
Твёрдость по Шор А	50 ± 5
Время жизни смеси	10 ± 5 мин
Начало эксплуатации	Через 7 суток
Химическая основа	Полиуретановая
Количество компонентов	2

Условия работы Время работы со смесью 10 ± 5 минут. Начало эксплуатации через 7 суток. Соотношение компонентов и режим отверждения уточняют для поставки.

Режим переработки и условия поставки уточняют при техническом подборе.

01 / ЛИТЬЁ ИЗДЕЛИЙ

КАСТА 6406

Марка 75

75 ± 5

Шор А

Двухкомпонентный полиуретановый компаунд для литья декоративных и технических изделий. Низкая вязкость облегчает заполнение формы и передачу рельефа.

Применение Декоративные отливки, технические изделия со сложной геометрией и рельефной поверхностью.

Характеристики	Значение
Твёрдость по Шор А	75 ± 5
Прочность при растяжении	Не менее 6 МПа
Удлинение при разрыве	Не менее 100 %
Жизнеспособность при 20 °C	10 мин
Соотношение А : Б по массе	100 : 45
Механическая обработка	Не ранее 5 ч
Начало эксплуатации	Через 7 суток

Условия работы Заливка при 22 ± 5 °C и влажности воздуха не выше 60 %. Рекомендуется вакуумирование. Компоненты защищают от влаги. Хранение при +10...+25 °C.

Показатели и режим переработки уточняют по паспорту поставляемой партии.

01 / ЛИТЬЁ ИЗДЕЛИЙ

КАСТА 6406

Марка 90

В разработке

95 ± 5

Шор А

Двухкомпонентный полиуретановый компаунд для литья декоративных и технических изделий. Низкая вязкость облегчает заполнение формы и передачу рельефа.

Применение Декоративные отливки, технические изделия со сложной геометрией и рельефной поверхностью.

Характеристики	Значение
Твёрдость по Шор А	95 ± 5
Время жизни смеси	10 ± 5 мин
Начало эксплуатации	Через 7 суток
Постотверждение	24 ч
Срок хранения	6 месяцев

Условия работы Компоненты выдерживают при 22 ± 5 °C. Сухая форма и защита от влаги обязательны. Пропорцию смешивания уточняют по паспорту поставляемой партии.

Время жизни смеси зависит от температуры и массы замеса. Режим переработки уточняют для поставки.

01 / ИЗНОСОСТОЙКИЕ ДЕТАЛИ

КАСТА 60

Полиуретановый эластомер

60 ± 5

Шор А

Полиуретановый компаунд для прочных эластичных изделий. Отличается высокой износостойкостью и устойчивостью к нагрузкам.

Применение Уплотнительные и демпфирующие элементы, ролики, втулки, прокладки, износостойкие технические детали.

Характеристики	Значение
Твёрдость по Шор А	60 ± 5
Время жизни смеси	15 мин
Начало эксплуатации	Через 3 суток
Соотношение А : Б по массе	100 : 200
Извлечение из формы	Через 10-24 ч
Срок хранения	12 месяцев

Условия работы Стандартное отверждение при +20...+25 °C. Компоненты и форму защищают от влаги. Подготовку отвердителя и температурный режим согласовывают по действующей технической инструкции.

Время жизни смеси зависит от температуры и массы замеса. Режим переработки уточняют для поставки.

01 / ИЗНОСОСТОЙКИЕ ДЕТАЛИ

КАСТА 80

Полиуретановый эластомер

80 ± 5

Шор А

Двухкомпонентный компаунд для литых эластомеров холодного отверждения. Подходит для производства технических деталей с повышенной твёрдостью.

Применение Ролики и колёса, амортизаторы, виброизоляционные элементы, скребки, уплотнители, футеровочные детали.

Характеристики	Значение
Твёрдость по Шор А	80 ± 5
Время жизни смеси	15 ± 5 мин
Начало эксплуатации	Через 3 суток
Соотношение А : Б по массе	100 : 200
Извлечение из формы	Через 10-24 ч
Срок хранения	6 месяцев

Условия работы Стандартное отверждение при +20...+25 °C. Материал по умолчанию имеет зеленоватый оттенок и относительную прозрачность. Возможность колеровки уточняют при заказе.

Сопоставимые материалы Силагерм 6080

Время жизни смеси зависит от температуры и массы замеса. Режим переработки уточняют для поставки.

01 / ПРОТОТИПЫ И ДЕКОРАТИВНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

КАСТА 60Д

Полиуретановая система

60 ± 5

Шор Д

Двухкомпонентная система холодного отверждения для прототипирования, промышленного моделирования и декоративных изделий.

Применение Прототипы и модели, монолитные фигуры, элементы сложной геометрии, формованные изделия, малосерийное производство.

Характеристики	Значение
Твёрдость по Шор Д	60 ± 5
Время жизни смеси	10 ± 5 мин
Начало эксплуатации	Через 3 суток
Механическая обработка	Не ранее 12 ч
Срок хранения	6 месяцев

Условия работы Компоненты выдерживают при 22 ± 5 °C. Компонент А перемешивают до однородности. Пропорцию и влажность переработки уточняют по документации на поставку. Хранение при +10...+25 °C.

Время жизни смеси зависит от температуры и массы замеса. Режим переработки уточняют для поставки.

02 / ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИЯ И ГЕРМЕТИЗАЦИЯ

КАСТА Л480

Полиуретановый компаунд

20 ± 5

Шор А

Двухкомпонентный эластичный материал для герметизации фильтрующих элементов, приборов, электрических шкафов и соединений.

Применение Герметизация фильтров, заливка электротехнических изделий, защита соединений от влаги, пыли и вибраций.

Характеристики	Значение
Твёрдость по Шор А	20 ± 5
Время жизни смеси	25 ± 5 мин
Начало эксплуатации	Через 7 суток
Извлечение из формы	Около 24 ч
Рабочая температура	-60...+120 °C
Срок хранения	12 месяцев

Условия работы Стандартное отверждение при +20...+25 °C. Компоненты защищают от влаги. Соотношение смешивания - по паспорту поставки. Хранение при +10...+35 °C.

Время жизни смеси зависит от температуры и массы замеса. Режим переработки уточняют для поставки.

02 / ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИЯ И ГЕРМЕТИЗАЦИЯ

КАСТА К690

Полиуретановый компаунд

70 ± 5

Шор Д

Двухкомпонентный литьевой материал для электроизоляции и ударопрочных изделий, где требуется эластичная заливка.

Применение

Трансформаторы и электродвигатели, конденсаторы, делители напряжения, крышки и корпуса приборов, литые технические элементы.

Характеристики	Значение
Твёрдость по Шор Д	70 ± 5
Время жизни смеси	30 ± 5 мин
Начало эксплуатации	Через 2 суток
Прочность при растяжении	Не менее 30 МПа
Удлинение при разрыве	Не менее 80 %
Соотношение А : Б по массе	100 : 30
Срок хранения	6 месяцев

Условия работы

Начало эксплуатации через 2 суток. Соотношение компонентов А : Б по массе 100 : 30. При подборе учитывают электрическую нагрузку, толщину слоя и условия отвода тепла.

Время жизни смеси зависит от температуры и массы замеса. Режим переработки уточняют для поставки.

02 / ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИЯ И ГЕРМЕТИЗАЦИЯ

КАСТА Л690

Полиуретановый компаунд

70 ± 5

Шор Д

Двухкомпонентный компаунд для электрической изоляции и изготовления ударопрочных изделий методом свободного литья в форму.

Применение Трансформаторы, электродвигатели, конденсаторы, делители напряжения, кабельные соединения, крышки и корпуса приборов.

Характеристики	Значение
Твёрдость по Шор Д	70 ± 5
Время жизни смеси	15 ± 5 мин
Начало эксплуатации	Через 7 суток
Прочность при растяжении	20 ± 3 МПа
Удлинение при разрыве	4 ± 0,5 %
Соотношение А : Б по массе	100 : 35
Срок хранения	6 месяцев

Условия работы Заливка при 22 ± 5 °C и влажности воздуха не выше 60 %. Компонент А предварительно перемешивают. Рекомендуется вакуумирование. Начало эксплуатации через 7 суток.

Время жизни смеси зависит от температуры и массы замеса. Режим переработки уточняют для поставки.

КАСТА Л690 НГ

Полиуретановый компаунд

Г1

группа горючести

Электроизоляционный полиуретановый компаунд пониженной горючести Г1. Содержит антипиреновые добавки и обладает самозатухающими свойствами.

Применение Заливка электротехнических узлов, изоляция приборов, герметизация кабельных соединений, литые крышки и корпуса.

Характеристики	Значение
Твёрдость по Шор Д	70 ± 5
Время жизни смеси	15 ± 5 мин
Начало эксплуатации	Через 7 суток
Группа горючести	Г1
Прочность при растяжении	20 ± 3 МПа
Соотношение А : Б по массе	100 : 35
Цвет	Чёрный

Условия работы Начало эксплуатации через 7 суток. Компоненты смешивают по массе в соотношении 100 : 35. Пожарные требования к изделию и применимость группы Г1 учитывают при подборе.

Время жизни смеси зависит от температуры и массы замеса. Режим переработки уточняют для поставки.

02 / ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИЯ И ГЕРМЕТИЗАЦИЯ

КАСТА 130

Полиуретановый компаунд

75 ± 3

Шор Д

Двухкомпонентная система холодного отверждения для ручной и машинной заливки. Допускает окрашивание в массе и по поверхности изделия.

Применение Электроизоляция трансформаторов и электродвигателей, конденсаторы, кабельные муфты, конструкционные отливки, элементы декора.

Характеристики	Значение
Твёрдость по Шор Д	75 ± 3
Время жизни смеси	30 ± 5 мин
Начало эксплуатации	Через 2 суток
Прочность при растяжении	Не менее 25 МПа
Удлинение при разрыве	4 ± 0,5 %
Соотношение А : Б по массе	100 : 50
Срок хранения	12 месяцев

Условия работы Стандартное отверждение при 23 ± 2 °C. Механическая обработка - через 18 часов. Начало эксплуатации - через 2 суток. Хранение при +5...+30 °C.

Время жизни смеси зависит от температуры и массы замеса. Режим переработки уточняют для поставки.

02 / ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИЯ И ГЕРМЕТИЗАЦИЯ

КАСТА 90ЭД

Эпоксидный компаунд

85

Шор Д

Двухкомпонентный эпоксидный заливочный компаунд с диэлектрическими свойствами. Термостойкий, влагостойкий, с низким водопоглощением. Содержит абразивные наполнители.

Применение Электроизоляционная заливка узлов и компонентов, для которых требуется термостойкий материал.

Характеристики	Значение
Твёрдость по Шор Д	85
Вязкость	3 500-4 000 мПа·с
Время жизни смеси	30-60 мин
Начало эксплуатации	Через 2 суток
Термостойкость	Есть
Влагостойкость	Есть
Абразивные наполнители	Содержит

Условия работы Компоненты смешивают в соотношении 100 : 8 по массе. Изделие можно эксплуатировать через 2 суток, полное отверждение достигается через 7 суток.

Сопоставимые материалы Beginor BEEP 6112; Beginor BEEP 6113

Механическая обработка допускается не ранее чем через 18 часов после заливки.

02 / ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИЯ И ГЕРМЕТИЗАЦИЯ

КАСТА ПУ 90Д

Полиуретановый компаунд

85

Шор Д

Двухкомпонентный полиуретановый заливочный компаунд с диэлектрическими свойствами. Термостойкий, влагостойкий, с низким водопоглощением. Без абразивных наполнителей.

Применение Электроизоляционная заливка узлов и компонентов, для которых требуется термостойкий материал с устойчивостью к влаге.

Характеристики	Значение
Твёрдость по Шор Д	85
Вязкость	15 000 мПа·с
Время жизни смеси	30-60 мин
Начало эксплуатации	Через 2 суток
Термостойкость	Есть
Влагостойкость	Есть
Абразивные наполнители	Не содержит

Условия работы Компоненты смешивают в соотношении 100 : 35 по массе. Изделие можно эксплуатировать через 2 суток. При подборе учитывают температуру, толщину заливки и электрическую нагрузку.

Полное отверждение при комнатной температуре достигается через 7 суток.

02 / ТЕПЛОПРОВОДНАЯ ЗАЛИВКА

КАСТА 692

Полиуретановый теплопроводный компаунд

Инновация

≥ 1

Вт/(м·К), теплопроводность

Двухкомпонентный теплопроводный полиуретановый компаунд без растворителей. Электроизоляционный материал с высокой адгезией; не содержит тяжёлых металлов и абразивных наполнителей.

Применение Заливка трансформаторов, электродвигателей, конденсаторов и других электротехнических узлов. Теплопроводные крышки и корпуса приборов.

Характеристики	Значение
Теплопроводность	≥ 1 Вт/(м·К)
Твёрдость по Шор А	85 ± 5
Время жизни смеси	10-50 мин
Соотношение А : Б по массе	100 : 10
Начало эксплуатации	Через 2 суток
Постотверждение	168 ч / 7 суток
Абразивные наполнители	Не содержит

Условия работы Компоненты смешивают в соотношении 100 : 10 по массе. Ввод в эксплуатацию — через 2 суток, полный набор свойств — через 7 суток. Возможна свободная заливка без обязательного вакуумирования.

Сопоставимые материалы Beginor BEPU 6650

Режим переработки и пригодность для конкретного изделия уточняют при техническом подборе.

КАСТА Стаб 90

Эпоксидный компаунд

80 ± 5

Шор Д

Двухкомпонентный заливочный состав для заполнения пространства между футеровками и корпусными элементами дробильного оборудования.

Применение Конусные дробилки, фиксация броней, заполнение монтажных полостей, защита посадочных поверхностей, замена цинковой заливки.

Характеристики	Значение
Твёрдость по Шор Д	80 ± 5
Время жизни смеси	15-20 мин
Начало эксплуатации	Через сутки
Химическая основа	Эпоксидная
Соотношение А : Б по массе	100 : 30
Температура переработки	+15...+30 °C
Срок хранения	12 месяцев

Условия работы Основание должно быть сухим, чистым и обезжиренным. Стандартное отверждение при +20...+25 °C. Геометрию полости, объём заливки и режим ввода в работу согласовывают по узлу.

Сопоставимые материалы CrushBond 4862; Korrobond 65; АДВ 4405; Caspol Epoxi-2

При высоких ударных или вибрационных нагрузках Техническая инструкция рекомендует дополнительную выдержку.

03 / РЕМОНТ И КРЕПЛЕНИЕ

КЕРАН

Эпоксидная система

В разработке

15-20

минут жизни смеси

Двухкомпонентный фиксирующий состав для анкеров, шпилек, арматуры и закладных элементов в минеральных основаниях.

Применение

Установка анкерных шпилек, фиксация арматурных выпусков, крепление металлоконструкций, монтаж оборудования на бетон, кирпич и камень.

Характеристики	Значение
Твёрдость по Шор Д	80 ± 5
Время жизни смеси	15-20 мин
Начальное отверждение	25-30 мин
Начало эксплуатации	Через сутки
Температура применения	+5...+35 °C
Срок хранения	12 месяцев

Условия работы

Отверстие очищают от пыли и непрочных включений. Соотношение компонентов зависит от картриджа или упаковки. Узел нагружают после завершения отверждения.

Время жизни смеси зависит от температуры и массы замеса. Режим переработки уточняют для поставки.

СОПОСТАВЛЕНИЕ МАТЕРИАЛОВ

Сопоставимые материалы

Формы и износостойкие эластомеры.

Марка КАСТА	Сопоставимые материалы
КАСТА Л40А	Smooth-On PMC-744; Smooth-On VytaFlex 40; Силагерм 6040
КАСТА Л60А	Smooth-On PMC-746; Smooth-On VytaFlex 60; Силагерм 6060П
КАСТА 80	Силагерм 6080

Материалы приведены для предварительного сравнения по назначению и ключевым свойствам. Полную взаимозаменяемость подтверждают испытаниями в конкретном изделии.

СОПОСТАВЛЕНИЕ МАТЕРИАЛОВ

Сопоставимые материалы

Электроизоляция, герметизация и промышленный ремонт.

Марка КАСТА	Сопоставимые материалы
КАСТА 90ЭД	Beginor BEEP 6112; Beginor BEEP 6113
КАСТА 692	Beginor BEPU 6650
КАСТА Стаб 90	CrushBond 4862; Korrobond 65; АДВ 4405; Caspol Epoxi-2

Материалы приведены для предварительного сравнения по назначению и ключевым свойствам. Полную взаимозаменяемость подтверждают испытаниями в конкретном изделии.

Названия и документы

Соответствие обозначений в прежних технических документах и текущем ассортименте.

Обозначение в документах	Текущее наименование
ЭТМ 6406, марки 75 / 90	КАСТА 6406, марки 75 / 90
Эколаст 60 / Эколаст 80	КАСТА 60 / КАСТА 80
ЭТМ 60Д / ЭТМ 130	КАСТА 60Д / КАСТА 130
ЭТМ Л480 / ЭТМ К690	КАСТА Л480 / КАСТА К690
ЭТМ Л690 / ЭТМ Л690 НГ	КАСТА Л690 / КАСТА Л690 НГ
ЭТМ 90ЭД / ЭТМ ПУ 90Д	КАСТА 90ЭД / КАСТА ПУ 90Д
Стаб 90	КАСТА Стаб 90

Документы на материал

Лист технической информации

Параметры системы и условия применения, смешивания, отверждения и хранения.

Паспорт партии

Показатели и сведения о конкретной поставляемой партии материала.

Перед работой проверьте актуальность документов и соответствие марки поставляемому материалу.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПОДБОР И ЗАКАЗ

Материал под вашу задачу

Передайте описание изделия, условия работы и требуемые свойства.

Изделие	Чертёж или фото, размеры, объём заливки и материалы контактирующих поверхностей.
Эксплуатация	Температура, механическая нагрузка, вибрация, влажность и контакт с рабочими средами.
Свойства и процесс	Твёрдость, эластичность, электрические и пожарные требования. Способ смешивания и заливки, доступное время цикла.
Поставка	Объём пробной партии, потребность на серию, город и требуемый срок.

8 800 350-31-75

opt@ecotermix.ru

ecotermix.ru

Фасовку, наличие, стоимость и условия получения образца уточняют при обращении. Каталог помогает выбрать материал и не заменяет техническую инструкцию.