ЭКОТЕРМИКС
ЗАВОД ПОЛИУРЕТАНОВ

КАТАЛОГ / 2026

Лакокрасочные материалы

Грунты. Эмали. Краски. Лаки.

РЕДАКЦИЯ · 27.10.2026



От подготовки поверхности до защитного покрытия.

НАВИГАЦИЯ ПО КАТАЛОГУ

Ассортимент

Грунты и пропитки, эмали, краски и лаки.

01 / Грунты и пропитки

МОНЕ 701 — ПУ грунт, 1К — 07
МОНЕ 702 — ПУ грунт, 1К — 08
МОНЕ 703 — Праймер для распыления, 1К — 09
МОНЕ 707 — Прозрачная пропитка, 1К — 10
МОНЕ 736 — Антикоррозионный грунт, 1К — 11
МОНЕ 737 — Цинксодержащий грунт, 1К — 12
МОНЕ 801 — Эпоксидный грунт, 2К — 13
МОНЕ 801 АК — Антикоррозионный грунт, 2К — 14

02 / Эмали и краски

МОНЕ 31 — Самогрунтующаяся краска 3 в 1, 1К — 15
МОНЕ 511 — Дорожная краска, 1К — 16
МОНЕ 716 — Полиуретановая грунт-эмаль, 1К — 17
МОНЕ АП 717 — Алифатическая ПУ грунт-эмаль, 1К — 18
МОНЕ 810 — Эпоксидная эмаль, 2К — 19
МОНЕ 850 — Эпоксидная химстойкая эмаль, 2К — 20

03 / Лаки

МОНЕ АП 722 — Глянцевый полиуретановый, 2К — 21
МОНЕ АП 723 — Матовый полиуретановый, 2К — 22
МОНЕ 724 — Глянцевый, 1К — 23
МОНЕ 725 — Полиуретановый, 1К — 24
МОНЕ 1601 — Акриловый, 1К — 25

Выбор по задаче 03
Сравнение 04
Подбор и заказ 26

ВЫБОР МАТЕРИАЛА

Выбор по задаче

Начните с назначения покрытия, затем откройте карточку марки.

01 **Грунтование бетона и металла**

Подготовка под эпоксидные и полиуретановые покрытия.

МОНЕ 701 МОНЕ 702 МОНЕ 801

02 **Подготовка под полимочевину**

МОНЕ 703: нанесение распылением. Материал в разработке.

МОНЕ 703

03 **Прозрачная пропитка**

Грунт в эпоксидных системах или полуматовый финиш в полиуретановых.

МОНЕ 707

04 **Антикоррозионное грунтование**

Защита поверхностей от коррозии.

МОНЕ 736 МОНЕ 737 МОНЕ 801 АК

05 **Защитная окраска**

МОНЕ 31 — без предварительного грунта и отдельного финишного слоя.

МОНЕ 31 МОНЕ 716 МОНЕ АП 717 МОНЕ 810 МОНЕ 850

06 **Дорожная окраска**

Однокомпонентная полиуретановая краска с матовым финишем.

МОНЕ 511

07 **Глянцевый или матовый финиш**

Полиуретановые и акриловые лаки. Сравнение — стр. 06.

МОНЕ АП 722 МОНЕ АП 723 МОНЕ 724 МОНЕ 725 МОНЕ 1601

Грунты и пропитки

Назначение и расход. Нажмите на строку, чтобы открыть карточку.

Марка	Количество компонентов	Применение	Расход, г/м²	Стр.
MOHE 701	1	Грунт для бетона и металла под эпоксидные покрытия	Бетон: 200–300 Металл: 100–150	07
MOHE 702	1	Грунт под ЭП покрытия; полуматовый ПУ финиш	Бетон: 200–300 Металл: 100–150	08
MOHE 703	1	Под полимочевину, распыление; в разработке	100–200	09
MOHE 707	1	Прозрачная пропитка	Бетон: 200–300 Металл: 100–150	10
MOHE 736	1	Антикоррозионный грунт	200–250	11
MOHE 737	1	Цинксодержащий грунт	200–250	12
MOHE 801	2	Грунт для бетона, металла и дерева	Бетон: 200–400 Металл: 100–150	13
MOHE 801 AK	2	Антикоррозионный грунт	200–300	14

Сравнение эмалей и красок

Эмали и краски

Сравнение по назначению. Технические характеристики — в карточках материалов.

Марка	Количество компонентов	Основа	Применение	Стр.
MOHE 31	1	Полиуретан	3 в 1: без грунта и отдельного финиша	15
MOHE 511	1	Алкидная	Дорожная краска	16
MOHE 716	1	Полиуретан	Грунт-эмаль; полуматовый финиш	17
MOHE АП 717	1	Алифатический полиуретан	Грунт-эмаль; полуматовый финиш	18
MOHE 810	2	Эпоксидная	Окраска бетона, металла и дерева	19
MOHE 850	2	Эпоксидная	Химстойкая эмаль	20

Сравнение лаков

БЫСТРОЕ СРАВНЕНИЕ / ЛАКИ

Лаки

Полиуретановые и акриловые покрытия. Нажмите на строку.

Марка / вид покрытия	Количество компонентов	Вязкость, мПа·с	Время высыхания	Время полного отверждения	Стр.
МОНЕ АП 722 Глянцевый	2	500-1000 при +25 °C	6-7 ч на отлип	24 ч полное отверждение	21
МОНЕ АП 723 Матовый	2	500-1000 при +25 °C	6-7 ч на отлип	24 ч полное отверждение	22
МОНЕ 724 Глянцевый	1	100-200 при +25 °C	15-20 мин на отлип	24 ч полное отверждение	23
МОНЕ 725 Глянцевый	1	400-450 при +25 °C	60 мин на отлип	24 ч полное отверждение	24
МОНЕ 1601 Глянцевый	1	450-559 при +25 °C	60 мин на отлип	24 ч полное отверждение	25

МОНЕ 701

Однокомпонентный полиуретановый грунт

1K

полиуретановый грунт

Однокомпонентный полиуретановый грунт для подготовки поверхностей под эпоксидные покрытия. В полиуретановых системах применяется как полуматовое финишное покрытие.

Характеристика	Значение
Количество компонентов	1
Химическая основа	Полиуретановая
Внешний вид	Однородная коричневая жидкость
Плотность при +25 °C	1,12 г/см³
Вязкость при +25 °C	100–200 мПа·с
Высыхание до степени 3 при +25 °C	45 мин
Расход по бетону	200–300 г/м²
Расход по металлу	100–150 г/м²

Применение: грунтование бетонных и металлических оснований перед нанесением эпоксидных покрытий. Полуматовое финишное покрытие в полиуретановых системах.

Условия хранения: 6 мес.; в плотно закрытой таре, при температуре не выше +30 °C, не ближе 1 м от нагревательных приборов.

01 / ГРУНТЫ И ПРОПИТКИ

МОНЕ 702

Полиуретановый грунт

99,9 %

сухой остаток

Однокомпонентный полиуретановый грунт для подготовки поверхностей под эпоксидные покрытия. В полиуретановых системах применяется как полуматовое финишное покрытие.

Характеристика	Значение
Количество компонентов	1
Химическая основа	Полиуретановая
Плотность при +25 °C	1,15 г/см³
Вязкость при +25 °C	650–950 мПа·с
Сухой остаток	99,9 %
Высыхание до степени 3 при +25 °C	65 мин
Расход по бетону	200–300 г/м²
Расход по металлу	100–150 г/м²

Применение: грунтование бетонных и металлических оснований под эпоксидные покрытия. Полуматовое финишное покрытие в полиуретановых системах.

Свойства и условия эксплуатации: атмосферное или химическое воздействие в составе выбранной системы.

Условия хранения: 6 мес.; в закрытой таре, не выше +30 °C, не ближе 1 м от нагревательных приборов.

01 / ГРУНТЫ И ПРОПИТКИ

МОНЕ 703

Праймер для нанесения распылением

Материал в разработке

1K

один компонент

Полиуретановый праймер для подготовки поверхности под полимочевину. Предназначен для нанесения распылением.

Характеристика	Значение
Количество компонентов	1
Химическая основа	Полиуретановая
Плотность	1,1 г/см³
Вязкость при +25 °C	100–200 мПа·с
Высыхание до степени 3	2–3 ч
Расход	100–200 г/м²

Применение: грунтование поверхностей перед нанесением полимочевины.

Подготовка и нанесение: наносить распылением.

Условия хранения: 6 мес.; в плотно закрытой таре, при температуре не выше +30 °C, не ближе 1 м от нагревательных приборов.

01 / ГРУНТЫ И ПРОПИТКИ

МОНЕ 707

Алифатическая полиуретановая пропитка

1К

прозрачная пропитка

Бесцветная прозрачная пропитка на основе алифатического полиуретана. Используется как грунтовочный слой в эпоксидных системах или полуматовое финишное покрытие в полиуретановых системах.

Характеристика	Значение
Количество компонентов	1
Химическая основа	Алифатический полиуретан
Внешний вид	Бесцветная прозрачная жидкость
Плотность при +25 °С	1,08 г/см³
Вязкость при +25 °С	200–500 мПа·с
Высыхание до степени 3 при +25 °С	60 мин
Расход по бетону	200–300 г/м²
Расход по металлу	100–150 г/м²

Применение: грунтование бетона и металла в эпоксидных системах. Прозрачный полуматовый финиш в составе полиуретановой системы.

Условия хранения: 6 мес.; в плотно закрытой таре в крытом помещении, не выше +30 °С и не ближе 1 м от нагревательных приборов.

01 / ГРУНТЫ И ПРОПИТКИ

МОНЕ 736

Антикоррозионная полиуретановая грунтовка

1K

антикоррозионный грунт

Однокомпонентная грунтовка для предотвращения коррозии. Образует матовое красно-коричневое покрытие с частично шероховатой поверхностью под последующий слой.

Характеристика	Значение
Количество компонентов	1
Химическая основа	Полиуретановая
Цвет партии	Красно-коричневый; приближен к RAL 8012
Вид покрытия	Матовое, частично шероховатое
Плотность при +25 °C	1,0–1,5 г/см³
Нелетучие вещества	51–53 %
Высыхание до степени 3	1 ч
Полное отверждение	3 ч
Расход	200–250 г/м²

Применение: антикоррозионное грунтование и подготовка поверхности под последующее покрытие или пену.

Условия хранения: 6 мес.; в плотно закрытой таре, при температуре не выше +30 °C, не ближе 1 м от нагревательных приборов.

01 / ГРУНТЫ И ПРОПИТКИ

МОНЕ 737

Цинксодержащая антикоррозионная грунтовка

1К

защита металла

Цинксодержащая грунтовка для защиты металлических поверхностей от коррозии при воздействии влаги и солевых растворов. Может служить самостоятельным покрытием или основанием для последующего нанесения основного и финишного слоёв окрасочной системы.

Характеристика	Значение
Количество компонентов	1
Особенности состава	Содержит цинк.
Цвет партии	Серый
Плотность при +25 °С	1,8-2,0 г/см³
Нелетучие вещества	66-69 %
Высыхание на отлип	15-20 мин
Полное отверждение	3 ч
Расход	200-250 г/м²

Применение: антикоррозионное грунтование металлических поверхностей; может служить самостоятельным покрытием или основанием для последующего нанесения основного и финишного слоёв окрасочной системы.

Свойства и условия эксплуатации: влага и солевые растворы.

Подготовка и нанесение: перед нанесением состав тщательно перемешивают для равномерного распределения цинка.

Условия хранения: 6 мес.; в плотно закрытой таре, при температуре не выше +30 °С, не ближе 1 м от нагревательных приборов.

01 / ГРУНТЫ И ПРОПИТКИ

МОНЕ 801

Двухкомпонентный эпоксидный грунт

2К

Эпоксидный грунт

Эпоксидный грунт из смолы и отвердителя для подготовки бетона, металла и дерева. Применяется в эпоксидных и полиуретановых системах для увеличения адгезии последующих покрытий.

Характеристика	Значение
Количество компонентов	2
Химическая основа	Эпоксидная
Плотность при +25 °С	Смола: 1,2–1,3 г/см³ Отвердитель: 1,0 г/см³
Вязкость при +25 °С, не более	Смола: 1150 мПа·с Отвердитель: 200 мПа·с
Полное отверждение	9–10 ч
Расход по бетону	200–400 г/м²
Расход по металлу	100–150 г/м²
Соотношение смола:отвердитель	100:25

Применение: грунтование бетонных, металлических и деревянных поверхностей для повышения адгезии последующих совместимых эпоксидных и полиуретановых покрытий.

Условия хранения: 12 мес.; в плотно закрытой таре, при температуре не выше +30 °С, не ближе 1 м от нагревательных приборов.

МОНЕ 801 АК

Двухкомпонентный антикоррозионный грунт

АК

антикоррозионная защита

Антикоррозионный грунт для защиты поверхностей, контактирующих с водой, включая морскую, нефтью и нефтепродуктами.

Характеристика	Значение
Количество компонентов	2
Химическая основа	Эпоксидная
Плотность при +25 °С	1,4-1,6 г/см³
Вязкость компонента А при +25 °С	4000-6000 мПа·с
Вязкость компонента Б при +25 °С	200 мПа·с
Высыхание до степени 3	1-3 ч
Полное отверждение	6-12 ч
Расход	200-300 г/м²
Соотношение А:Б	100:20

Применение: антикоррозионная защита поверхностей, эксплуатируемых в контакте с водой, включая морскую, нефтью и нефтепродуктами.

Условия хранения: 12 мес.; в герметично закрытой таре в крытом сухом помещении при температуре +5...+30 °С.

02 / ЭМАЛИ И КРАСКИ

МОНЕ 31

Самогрунтующаяся краска 3 в 1

3 в 1
полиуретановая краска

Исходное обозначение: ЭТМ К СРРU2618

Однокомпонентная полиуретановая краска «3 в 1» для антикоррозионного окрашивания. Не требует предварительного нанесения грунта и отдельного финишного покрытия. Образует матовое покрытие.

Характеристика	Значение
Количество компонентов	1
Химическая основа	Полиуретановая
Цвет покрытия	RAL 9017
Вид покрытия	Матовое
Плотность при +25 °С	1,0–1,2 г/см³
Вязкость при +25 °С	400–500 мПа·с
Нелетучие вещества	51–53 %
Высыхание на отлип	15–20 мин
Высыхание до степени 3	3–5 ч

Условия определения показателей: показатели покрытия — для плёнки 50 мкм; высыхание зависит от толщины слоя.

Применение: самостоятельное защитно-декоративное антикоррозионное покрытие. Основание: предварительно подготовленные металлические поверхности. Не требует предварительного грунта и отдельного финишного покрытия.

Подготовка и нанесение: наносить кистью; не распылять.

02 / ЭМАЛИ И КРАСКИ

МОНЕ 511

Алкидная дорожная краска

1К
матовое покрытие

Однокомпонентная алкидная дорожная краска. Образует матовое покрытие.

Характеристика	Значение
Количество компонентов	1
Химическая основа	Алкидная
Цвет партии	Приближен к RAL 7040
Вид покрытия	Матовое
Плотность при +25 °С	1,0–1,5 г/см³
Нелетучие вещества	72–75 %
Высыхание до степени 3	В течение 1 ч
Полное отверждение	6 ч
Расход	200–250 г/м²

Применение: наносится на асфальтобетон, бетон, камень и предварительно подготовленные металлические поверхности; применяется для дорожной разметки и окраски элементов дорожной инфраструктуры.

Подготовка и нанесение: спирты как разбавитель не рекомендованы.

Условия хранения: 6 мес.; в закрытой таре, не выше +30 °С.

02 / ЭМАЛИ И КРАСКИ

МОНЕ 716

Полиуретановая грунт-эмаль

1К

грунт и финиш

Однокомпонентная полиуретановая грунт-эмаль. Используется как грунтовочный слой в эпоксидных системах или полуматовое финишное покрытие в полиуретановых системах.

Характеристика	Значение
Количество компонентов	1
Химическая основа	Полиуретановая
Цвет партии	Серый
Плотность при +25 °С	1,1–1,2 г/см³
Высыхание до степени 3 при +25 °С	35–80 мин
Расход по бетону	200–300 г/м²
Расход по металлу	100–150 г/м²

Применение: грунтование бетона и металла; окраска поверхностей. Грунтовочный слой в эпоксидных системах; полуматовый финиш в полиуретановых системах.

Свойства и условия эксплуатации: атмосферное или химическое воздействие.

Условия хранения: 6 мес.; в закрытой таре при температуре не выше +30 °С.

02 / ЭМАЛИ И КРАСКИ

МОНЕ АП 717

Алифатическая полиуретановая грунт-эмаль, 1К

УФ

стойкое покрытие

Алифатическая полиуретановая грунт-эмаль, устойчивая к ультрафиолету. Грунт в эпоксидных системах или полуматовый финиш в полиуретановых системах.

Характеристика	Значение
Количество компонентов	1
Химическая основа	Алифатический полиуретан
Цвет партии	Приближен к RAL 8017
Вид покрытия	Полуматовое
Высыхание до степени 3 при +25 °С	65–75 мин
Расход по бетону	200–300 г/м²
Расход по металлу	100–150 г/м²

Применение: грунтование бетона и металла; окраска поверхностей. Грунт в эпоксидных системах; финиш в полиуретановых системах.

Свойства и условия эксплуатации: устойчивость к УФ-излучению. Эксплуатация при атмосферном или химическом воздействии.

02 / ЭМАЛИ И КРАСКИ

МОНЕ 810

Эпоксидный окрасочный состав

2K

бетон · металл · дерево

Двухкомпонентный эпоксидный окрасочный состав. Предназначен для покрытия бетонных, металлических и деревянных поверхностей в эпоксидных системах.

Характеристика	Значение
Количество компонентов	2
Химическая основа	Эпоксидная
Плотность смеси при +25 °C	1,35 г/см³
Сухой остаток, масса / объём	100 % / 100 %
Время жизни смеси при +10 °C	60 мин
Время жизни смеси при +20 °C	45 мин
Время жизни смеси при +30 °C	20 мин
Требования к бетону	Прочность на сжатие не ниже 20 МПа; на растяжение - 1,5 МПа
Соотношение А:Б	100:25

Применение: окраска бетона, металла и дерева в эпоксидных системах.

Подготовка и нанесение: смешивать компоненты 3 мин при 200-400 об/мин. Не использовать воду и спиртосодержащие продукты.

Защита свежего покрытия: защищать от влаги и конденсата.

Условия хранения: 12 мес.; в герметичной таре при +5...+30 °C.

МОНЕ 850

Эпоксидная химстойкая эмаль

2К

Эпоксидный состав

Двухкомпонентный эпоксидный окрасочный состав для защиты металлических и бетонных конструкций. Образует водонепроницаемое покрытие с высокой химической стойкостью.

Характеристика	Значение
Количество компонентов	2
Химическая основа	Эпоксидная
Цвет	Серый
Плотность смеси при +25 °С	1,4 г/см³
Сухой остаток, масса / объём	100 % / 100 %
Время жизни смеси при +10 °С	90 мин
Время жизни смеси при +20 °С	60 мин
Время жизни смеси при +30 °С	30 мин
Высыхание до степени 3 при +20 °С	20-24 ч
Адгезия к бетону / металлу	Не менее 2,5 МПа
Соотношение А:Б	100:25

Применение: окрашивание и антикоррозионная защита металла и бетона.

Свойства и условия эксплуатации: водонепроницаемое покрытие; высокая химическая стойкость.

Подготовка и нанесение: смешивать компоненты 3 мин при 200-400 об/мин. Не использовать воду и спиртосодержащие продукты.

Защита свежего покрытия: защищать от влаги и конденсата.

Условия хранения: 12 мес.; в герметичной таре при +5…+30 °С.

03 / ЛАКИ

МОНЕ АП 722

Двухкомпонентный полиуретановый лак

Глянец

финишный лак

Двухкомпонентный полиуретановый лак. Образует жёсткое глянцевое покрытие, устойчивое к ультрафиолету. Содержит растворители.

Характеристика	Значение
Количество компонентов	2
Химическая основа	Полиуретановая
Вид покрытия	Глянцевое, жёсткое
Плотность смеси при +25 °C	1,1 г/см³
Вязкость смеси при +25 °C	500-1000 мПа·с
Растворители	Содержит растворители
Время жизни смеси при +25 °C	65-75 мин
Высыхание на отлип	6-7 ч
Полное отверждение	24 ч
Расход по гладкой поверхности	80-100 г/м²
Расход по шероховатой поверхности	200-300 г/м²
Соотношение А:Б	10:1

Применение: финишное лаковое покрытие.

Свойства и условия эксплуатации: устойчивость к УФ-излучению.

Подготовка и нанесение: предварительно перемешать компонент А; добавить компонент Б; перемешивать 3 мин при 300-400 об/мин; перелить в чистую ёмкость и кратковременно перемешать снова.

Условия хранения: 12 мес.; не выше +30 °C, без замерзания.

03 / ЛАКИ

МОНЕ АП 723

Двухкомпонентный полиуретановый лак

Матовый

финишный лак

Двухкомпонентный полиуретановый лак. Образует жёсткое матовое покрытие, устойчивое к ультрафиолету. Содержит растворители.

Характеристика	Значение
Количество компонентов	2
Химическая основа	Полиуретановая
Вид покрытия	Матовое, жёсткое
Плотность смеси при +25 °C	1,1 г/см³
Вязкость смеси при +25 °C	500-1000 мПа·с
Растворители	Содержит растворители
Время жизни смеси при +25 °C	65-75 мин
Высыхание на отлип	6-7 ч
Полное отверждение	24 ч
Расход по гладкой поверхности	80-100 г/м²
Расход по шероховатой поверхности	200-300 г/м²
Соотношение А:Б	10:1

Применение: финишное лаковое покрытие.

Свойства и условия эксплуатации: устойчивость к УФ-излучению.

Подготовка и нанесение: предварительно перемешать компонент А; добавить компонент Б; перемешивать 3 мин при 300-400 об/мин; перелить в чистую ёмкость и кратковременно перемешать снова.

Условия хранения: 12 мес.; не выше +30 °C, без замерзания.

03 / ЛАКИ

МОНЕ 724

Быстросохнущий глянцевый полиуретановый лак

1K
глянцевый лак

Бесцветный однокомпонентный самосохнущий полиуретановый лак с глянцевым эффектом «мокрой поверхности». Предназначен для покрытия дерева и камня.

Характеристика	Значение
Количество компонентов	1
Химическая основа	Полиуретановая
Цвет / вид покрытия	Бесцветный / глянцевый
Плотность при +25 °C	0,98 г/см³
Вязкость при +25 °C	100-200 мПа·с
Нелетучие вещества	51-53 %
Высыхание на отлип	15-20 мин
Полное отверждение	24 ч

Применение: покрытие для металла, дерева, бетона, камня и пластика; нанесение кистью или распылением.

Свойства и условия эксплуатации: атмосферостойкость, износостойкость, термостойкость до +150 °C, устойчивость к УФ-излучению.

Подготовка и нанесение: спирты не рекомендуется использовать как разбавитель.

Условия хранения: в герметичной таре с защитой от влаги.

03 / ЛАКИ

МОНЕ 725

Однокомпонентный глянцевый полиуретановый лак

1K

глянцевый лак

Однокомпонентный лак на основе смолы из касторового масла, модифицированной изоцианатом. Образует глянцевую водостойкую плёнку, устойчивую к УФ-излучению.

Характеристика	Значение
Количество компонентов	1
Химическая основа	Полиуретановая
Цвет материала	Коричневый
Вид покрытия	Глянцевое
Плотность при +25 °C	1,01 г/см³
Вязкость при +25 °C	400-450 мПа·с
Нелетучие вещества	51-53 %
Высыхание на отлип	60 мин
Полное отверждение	24 ч

Применение: глянцевое лакокрасочное покрытие; применяется также в рецептурах эмалей, грунтовок и клеёв.

Свойства и условия эксплуатации: водостойкость; устойчивость к УФ-излучению.

Подготовка и нанесение: керосин и спирты не применять для разбавления.

Условия хранения: в герметичной таре с защитой от влаги.

МОНЕ 1601

Однокомпонентный глянцевый акриловый лак

1K

глянцевый лак

Однокомпонентный лак на основе быстросохнущей акриловой смолы. Образует глянцевую водостойкую плёнку с хорошей адгезией.

Характеристика	Значение
Количество компонентов	1
Химическая основа	Акриловая
Цвет материала	Бесцветный
Вид покрытия	Глянцевое
Плотность при +25 °C	0,94 г/см³
Вязкость при +25 °C	450-559 мПа·с
Нелетучие вещества	70 %
Высыхание на отлип	60 мин
Полное отверждение	24 ч

Применение: получение глянцевого лакокрасочного покрытия.

Свойства и условия эксплуатации: водостойкость; хорошая адгезия.

Условия хранения: в герметичной таре с защитой от влаги.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПОДБОР И ЗАКАЗ

Покрытие под вашу задачу

Передайте данные об основании, нагрузке и требуемом результате.

Основание	Материал и состояние поверхности, площадь, существующее покрытие, фотографии и известные показатели основания.
Эксплуатация	Влажность, температура, механическая нагрузка. Для химстойкой защиты — состав и концентрация среды, температура и длительность контакта.
Внешний вид и нанесение	Цвет, степень блеска, прозрачность, предполагаемая толщина и способ нанесения. Доступное оборудование и ограничения по времени работ.
Поставка	Выбранная марка или задача, объем пробной партии, потребность на объект, город и требуемый срок.

8 800 350-31-75

opt@ecotermix.ru

ecotermix.ru