ООО «Экотермикс» Санкт-Петербург, Набережная реки Смоленки, дом 14, корпус А, офис 69
Тел: 8 800 350-71-35 Email: opt@ecotermix.ru

Версия: 2.0 **Дата публикации:** 31.01.2026

КДКБ (КЛЕЙ ДЛЯ КЛЕЕНОГО БРУСА)
ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Клей предназначен для промышленного склеивания деревянных конструкций:

- конструкционного бруса из цельной древесины;
- двух- и трёхслойных балок;
- стандартизированной клеёной древесины;
- клеёных стеновых и потолочных панелей;
- элементов деревянных домов, производимых методом сборно-щитового строительства;
- крестообразных балок и балок для блочных домов.

Может использоваться на линиях с периодическим типом прессования.

СОСТАВ:

Влагоотверждаемый реактивный клей на основе полиуретана с высокой водо- и температуростойкостью.

Физические свойства компонентов:

	Единицы измерения	Компонент	Метод
Динамическая вязкость	мПа·с	4000-8000 (25ºC)**	*ГОСТ 1929-87 **ASTM D 4889
Плотность	г/см^3	1050-1200 (25ºC)**	*ГОСТ 18995.1-73 **ASTM D 891
Срок хранения	мес	6	

Характеристики реакции при рекомендуемых условиях[1]

	Значение
Внешний вид	Жидкость коричневого цвета без видимых посторонних включений
Массовая доля NCO- групп, %	8–16
Жизнеспособность в тонком слое при 25°C (после орошения водой), мин	3–150
Минимальное время прессования при 25°C, мин	10–220
Время полного отверждения при 25°C, мин	20–600

[1] Данные относятся к испытаниям, проводимым в соответствии с документацией производителя в лабораторных условиях. Температура – 25±0.5°C. Все приведенные значения напрямую зависят от условий переработки, их следует рассматривать как ориентировочные.

Данные, указанные в настоящей памятке, носят исключительно информационный характер и не могут служить обоснованием юридических гарантий свойств материала. Указанные данные являются ориентировочными и не представляют собой спецификации или, соответственно, гарантированных свойств. Из-за изобилия факторов, которые могут оказывать влияние при переработке и использовании наших материалов, они не освобождают перерабатывающее предприятие от собственных испытаний и опытов. Соответствующим образом защищённые права, а также существующие законы и предписания, должны соблюдаться получателем нашей продукции под собственную ответственность.

ООО «Экотермикс» Санкт-Петербург, Набережная реки Смоленки, дом 14, корпус А, офис 69
Тел: 8 800 350-71-35 Email: opt@ecotermix.ru

Версия: 2.0 **Дата публикации:** 31.01.2026

КДКБ (КЛЕЙ ДЛЯ КЛЕЕНОГО БРУСА)
ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

Технологические рекомендации

Подготовка поверхности
Склеиваемые поверхности должны быть:
- чистыми;
- сухими;
- без пыли, масла и загрязнений.

При необходимости поверхности допускается слегка увлажнить для ускорения реакции отверждения.

Нанесение клея
Клей наносится равномерным слоем на одну из склеиваемых поверхностей при помощи:
- валковых систем;
- шпателей;
- автоматических клеенаносящих установок.

Прессование
Склеенные элементы должны быть зафиксированы в прессе.
Минимальное время прессования при 25°C — 120 минут.

Отверждение
Полное формирование клеевого шва происходит примерно через 150 минут при 25°C.
Время реакции может изменяться в зависимости от:
- температуры;
- влажности древесины;
- толщины клеевого слоя.

Требования к хранению
Клей чувствителен к влаге.
Условия хранения:
- хранить в герметично закрытой таре;
- температура хранения не ниже +5°C;
- бочки должны устанавливаться пробками вверх;
- расстояние до нагревательных приборов — не менее 1 м.

Срок хранения
6 месяцев со дня изготовления при хранении в герметично закрытой таре. По истечении срока хранения продукт может быть использован после проверки на соответствие требованиям настоящей технической документации.

Требования безопасности
При работе с полиуретановыми клеями необходимо:
- использовать средства индивидуальной защиты (перчатки, защитные очки);
- обеспечивать вентиляцию рабочего помещения;
- избегать контакта продукта с влагой до момента применения.

Работы должны проводиться в соответствии с требованиями промышленной безопасности и действующих санитарных норм.

Данные, указанные в настоящей памятке, носят исключительно информационный характер и не могут служить обоснованием юридических гарантий свойств материала. Указанные данные являются ориентировочными и не представляют собой спецификации или, соответственно, гарантированных свойств. Из-за изобилия факторов, которые могут оказывать влияние при переработке и использовании наших материалов, они не освобождают перерабатывающее предприятие от собственных испытаний и опытов. Соответствующим образом защищённые права, а также существующие законы и предписания, должны соблюдаться получателем нашей продукции под собственную ответственность.