ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ СИСТЕМА ГАСКЕТИНГА «ЭКОТЕРМИКС GG»

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная полиуретановая система ЭКОТЕРМИКС GG используется в производстве уплотнительных изделий (гаскетинг).
Гаскетинг – технология нанесения уплотнения с применением полимеров пенного типа. Основой является высокоточное нанесение пенополиуретана по заранее запрограммированной на софте траектории. Система ЭКОТЕРМИКС GG тщательно смешивается перед нанесением в необходимой пропорции и максимально точно дозируется.
Полученный таким образом бесшовный уплотнитель обладает отличной адгезией, превосходными влагозащитными и пылезащитными свойствами. Также увеличиваются звукоизоляционные свойства и виброустойчивость изделий.
Получаемый уплотнитель отличается долговечностью, не теряет своих свойств при температуре от -50°С до +90°С, обладает стойкостью к маслам, к химическим моющим средствам и устойчив к УФ излучению.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Производство электротехнических металлических корпусов, щитов и ящиков
- Производство металлических или пластиковых монтажных и распределительных коробок
- Уплотнение металлических дверей
- Производство вентиляционного оборудования
- Производство пылевлагозащитных светильников и другого осветительного оборудования

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокая адгезия – материал отлично приклеивается к окрашенным материалам, пластикам и стеклу
- Бесшовность полученного уплотнения
- Высокие физико-механические свойства материала
- Уплотнения, полученные с помощью этой технологии, отвечают мировым требованиям и стандартам качества

ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА ЭКОТЕРМИКС GG

Внешний вид отвержденного пенополиуретана и структура на вертикальном срезе - эластичный вспененный материал, черного цвета. Закрыто-мелкоячеистая структура с незначительным количеством укрупненных ячеек.
В зависимости от требований заказчика и места использования конечного продукта, материал ЭКОТЕРМИКС GG может быть изготовлен с различными показателями вязкости и твердости по Шору А и Шору 00.

Общие характеристики материала представлены в таблице:

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЗНАЧЕНИЕ
Внешний вид, визуально	
Компонент А	Однородная тиксотропная жидкость черного цвета
Компонент Б	Низковязкая жидкость коричневого цвета

ООО «Экотермикс» Санкт-Петербург,
набережная реки Смоленки,
дом 14 корпус А, офис 69
Email: opt@ecotermix.ru
Тел.: 8 800 350-71-35

Плотность, г/см^3	
Компонент А	1,15-1,20
Компонент Б	1,00-1,10
Смесь компонентов	1,10-1,15

В следующей таблице представлены данные, отличающиеся для разных вариантов исполнения системы ЭКОТЕРМИКС GG:

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	GG-L 350	GG-M 325	GG-H 260	GG-H 320
Вязкость, мПа·с	1000-2500	10000-20000	40000-70000	55000-90000
Плотность свободного вспенивания, кг/м^3	200-400	250-600	150-300	250-650
Испытание по технологической пробе при 20°С*:				
- время старта	10-50	10-50	10-50	10-50
- время гелеобразования	40-320	40-320	40-320	40-320
Твёрдость, Шор	30±5 (Шор А)	70±5 (Шор 00)	45±10 (Шор 00)	45±5 (Шор 00)
Соотношение А:Б	100:25			

*указаны минимальное и максимальное значения. Значения для каждого из вариантов исполнения – находятся в рамках указанных диапазонов, но не обязательно совпадают с ними.

Условия применения

- Соотношение компонентов А : Б – 100 : 25 (в отдельных случаях может быть рекомендовано соотношение 100 : 30 или 100 : 33, которое обязательно указывается в сопроводительных документах к поставляемому материалу)
- Рекомендуемая температура окружающей среды в процессе использования от +15°С до +35°С
- Температура компонентов перед использованием должна быть не менее +20°С
- Полиольный компонент перед смешиванием с изоцианатным компонентом должен быть тщательно перемешан в течение 10-15 минут при помощи лопастной мешалки. После добавления изоцианата продолжить перемешивание в течение не менее 3-4 минут, следить за однородностью смеси, избегать непромесов около стенок емкости, у дна.
- Работы должны проводиться в соответствии с требованиями техники безопасности, в хорошо вентилируемом помещении

УСЛОВИЯ И СРОК ХРАНЕНИЯ

- Храните материалы «ЭКОТЕРМИКС GG» в нераспечатанной оригинальной таре.
- Обеспечьте хранение в сухом помещении, где температура находится в диапазоне от +15°С до +30°С, и исключено попадание влаги, загрязнений и прямых солнечных лучей. Емкости должны устанавливаться пробками вверх на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.
- Транспортировка материала может осуществляться любым видом транспорта в условиях, исключающих попадание влаги. Тара должна транспортироваться крышками и пробками вверх.
- Запрещается хранить в открытых контейнерах. Поврежденная или пробитая тара должна быть опорожнена.
- Соблюдайте срок годности системы гаскетинга «ЭКОТЕРМИКС GG». который составляет 3 месяца со дня изготовления. По истечении этого срока материал может потерять свои характеристики и качество. По истечении гарантийного срока хранения перед каждым

ООО «Экотермикс» Санкт-Петербург,
набережная реки Смоленки,
дом 14 корпус А, офис 69
Email: opt@ecotermix.ru
Тел.: 8 800 350-71-35

применением компоненты «ЭКОТЕРМИКС GG» должны быть проверены на соответствие нормам. При установлении соответствия – возможно использование по назначению.

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ПРИ РАБОТЕ С МАТЕРИАЛОМ

Данные в инструкции нормы носят рекомендательный характер и не могут являться основанием для юридической ответственности, так как в процессе нанесения материала действуют слишком много факторов, которые невозможно учитывать.

Не допускается самостоятельное внесение сторонних материалов в компоненты мастики «ЭКОТЕРМИКС GG», без консультации с техническими специалистами компании Экотермикс.

Компания гарантирует соответствие материала «ЭКОТЕРМИКС GG» стандартам компании, приведенным в официальной документации (паспорт качества, лист технической информации, техническая инструкция).

ООО «Экотермикс» Санкт-Петербург,
набережная реки Смоленки,
дом 14 корпус А, офис 69
Email: opt@ecotermix.ru
Тел.: 8 800 350-71-35