ИНТЕГРАЛЬНАЯ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ СИСТЕМА ЭКОТЕРМИКС «ZiS 130/47»

ОПИСАНИЕ

Полиуретановая двухкомпонентная система Экотермикс «ZiS 130/47» применяется как интегральный вспененный материал и участвует в производстве рулевых колес, подлокотников и других деталей салона автомобиля.
Интегрально-эластичный пенополиуретан (ППУ) по своей структуре напоминает "сэндвич": внутри эластичный газонаполненный пенополиуретан, снаружи плотная оболочка (толщиной в несколько миллиметров), которая образуется в процессе изготовления и потом выступает готовым покрытием.

Полиольный компонент (компонент А) «ZiS 130/47» представляет собой готовый к использованию полиольный компонент, содержащий смесь простых полиэфиров и специальных добавок. Компонент Б – полиизоцианат.

Преимущества:
- высокая износостойкость
- долговечность
- превосходная текучесть для заполнения сложных форм,
- ускоренное отверждение
- хорошие виброизоляционные свойства.

СВОЙСТВА МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Внешний вид	Жидкость от бесцветного до черного цвета без видимых посторонних включений
Динамическая вязкость, при 25°С, мПа·с Компонент А Компонент Б	 600-1000 150-350
Испытания по технологической пробе при 25°С: Время старта, секунд Время гелеобразования, секунд Плотность при свободном вспенивании, кг/м^3	 40-60 80-120 100-160
Внешний вид отвержденного пенополиуретана (на срезе)	Эластичный вспененный материал с интегральной коркой. Мелкоячеистая структура с незначительным количеством укрупненных ячеек

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ		
Температура воздуха	°С	20 ± 2
Относительная влажность воздуха	%	≤ 80

Рекомендуемое соотношение А : Б – 100:47; 100:50

ООО «Экотермикс» Санкт-Петербург,
набережная реки Смоленки,
дом 14 корпус А, офис 69
Email: opt@ecotermix.ru
Тел.: 8 800 350-71-35

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Полиольный компонент А должен быть тщательно перемешан в течение 10-15 минут при помощи пригодной лопастной мешалки в течении 20-30 минут. Температура компонентов перед переработкой должна быть не ниже 20°С. Рекомендуемая температура формования 50-55°С

Метод производства изделий из интегрально-эластичного ППУ – заливка в закрытую обогреваемую форму.

Требования к подготовке пресс-формы
Проверка оборудования: перед началом работы необходимо провести визуальный осмотр пресс-формы. Обязательно проверьте отсутствие механических повреждений, проверьте состояние системы термостатирования (при наличии), убедитесь в отсутствии загрязнений и остатков предыдущих материалов.

Подготовка рабочего места: убедитесь, что рабочее место чистое и организованное, проверьте наличие необходимых инструментов и средств индивидуальной защиты (СИЗ), убедитесь, что все системы безопасности функционируют.

Установка пресс-формы: установите пресс-форму на специально отведенное место, убедитесь, что пресс-форма правильно выровнена и зафиксирована.

Настройка параметров: определите оптимальные параметры для литьевого цикла после установки формы и подготовки материала.
Примите во внимание, что желательно провести несколько пробных отливок и внести необходимые корректировки, учитывая особенности материала и требуемого изделия.

Проверьте систему термостатирования (при наличии) и убедитесь, что она работает корректно.

Заполнение пресс-формы: подготовьте материал для формования, убедитесь, что материал соответствует требованиям (чистота, температура и т.д.)., перед заливкой нанесите на рабочую поверхность пресс-формы антиадгезионный состав, запустите процесс заполнения пресс-формы, следя за равномерностью распределения материала.

Извлечение изделия: после завершения цикла полимеризации аккуратно откройте пресс-форму, извлеките готовое изделие, используя специальные инструменты, если это необходимо, проверьте качество изделия на наличие дефектов.

УСЛОВИЯ И СРОК ХРАНЕНИЯ

- Храните материалы «ZiS 130/47» в нераспечатанной оригинальной таре. Материал чувствителен к влаге, воздействию температуры.
- Обеспечьте хранение в сухом помещении, где температура находится в диапазоне от +10°С до +30°С. Избегайте экстремальных температурных условий, включая отрицательные температуры, так как они могут негативно повлиять на качество материала. Хранение при высоких температурах может увеличить вязкость материала.
- Не допускайте попадания прямых солнечных лучей на тару с составом «ZiS 130/47». Экспозиция к солнечному свету может вызвать нежелательные изменения в свойствах материала.
- Соблюдайте срок годности состава «ZiS 130/47», который составляет 6 месяцев со дня изготовления в герметично закрытой таре. По истечении этого срока материал может потерять свои характеристики и качество. По истечении срока хранения перед

ООО «Экотермикс» Санкт-Петербург,
набережная реки Смоленки,
дом 14 корпус А, офис 69
Email: opt@ecotermix.ru
Тел.: 8 800 350-71-35

использованием необходимо проверить «ZiS 130/47» на соответствие нормам. При установлении соответствия материал может быть использован по назначению.

- Компоненты системы «ZiS 130/47» разливают в чистую и сухую металлическую тару (ведра, бочки) ГОСТ Р 54574-2011.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С ПОЛИУРЕТАНОВЫМ СОСТАВОМ «ZiS 130/47»

При работе с данным продуктом необходимо строго соблюдать все меры предосторожности.

Внимательно изучите текст и предупреждающие обозначения на заводской этикетке. Для получения более подробной информации об опасных компонентах и мерах предосторожности, обратитесь к паспорту техники безопасности, доступному в техническом отделе производителя Экотермикс.

Продукт предназначен только для профессионального использования.

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ПРИ РАБОТЕ С МАТЕРИАЛОМ

Данные в листе технической информации нормы носят рекомендательный характер и не могут являться основанием для юридической ответственности, так как в процессе использования материала действуют слишком много факторов, которые невозможно учитывать.

Не допускается самостоятельное внесение сторонних материалов в компоненты системы «ZiS 130/47», без консультации с техническими специалистами компании Экотермикс.

ООО «Экотермикс» Санкт-Петербург,
набережная реки Смоленки,
дом 14 корпус А, офис 69
Email: opt@ecotermix.ru
Тел.: 8 800 350-71-35