ЭПОКСИДНЫЙ ОКРАСОЧНЫЙ СОСТАВ «MONE 810»

ТЕХНОЛОГИЯ УСТРОЙСТВА ЦВЕТНЫХ НАЛИВНЫХ ПОЛОВ И ПОКРЫТИЙ С ЧИПСАМИ, ФЛОКАМИ, БЛЕСТКАМИ

ОПИСАНИЕ

Состав «MONE 810» - это двухкомпонентная универсальная эпоксидная эмаль для бетона. Предназначена для устройства тонкослойного покрытия пола и стен. Не содержит растворителей.

Основные материалы

- Для грунтования: «MONE 701» – полиуретановый однокомпонентный грунт.
- Для шпатлевания/выравнивания поверхности: шпатлевка «MONE 730», «MONE 830»
- Для окрасочного слоя: полиуретановая грунт-эмаль «MONE 716», однокомпонентная.
- Для подстилающего (промежуточного) и наливного слоя: полиуретановая шпатлевка «MONE 730», эпоксидная шпатлевка «MONE 830» двухкомпонентная.
- Для подстилающего (промежуточного) слоя: кварцевый песок, фракция 0,1-0,3 мм. Дополнительные материалы (если требуются).
- Для финишного слоя: полиуретановый наливной пол – MONE 720 (глянцевый), или эпоксидный наливной пол MONE 820 (глянцевый).
- Для финишного защитного УФ-стойкого слоя: полиуретановый лак, на выбор – MONE АП 722 (глянцевый), MONE АП 723 (матовый).

По технологическим свойствам состав «MONE 810» должен соответствовать требованиям, указанным в Таблице 1.

Таблица 1

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЗНАЧЕНИЕ	СТАНДАРТ
Внешний вид	Визуально	Гладкое, глянцевое, колерованное покрытие. Возможна колеровка по таблице цветов Экотермикс. Также материал может быть прозрачным.
Плотность, гр./см^3	1,4	Гост 56379
Эластичность при изгибе, МПа	54	EN ISO 178
Прочность при ударе, кДж/м^2	44	EN ISO 179
Истираемость, (по Таберу), мг/1000 циклов	40-42	DIN 52347
Прочность на разрыв, МПа	29	EN ISO 527
Прочность на сжатие, МПа	65	EN ISO 604
Адгезия, МПа, не менее	2,5	ГОСТ 32299-2013
Время отверждения «до отлипа», ч (20°С)	2-3	ГОСТ 19007-73
Время отверждения тонких слоев, ч (20°С)	4-8	ГОСТ 19007-73

ООО «Экотермикс» Санкт-Петербург,
набережная реки Смоленки,
дом 14 корпус А, офис 69
Email: opt@ecotermix.ru
Тел.: 8 800 350-71-35

Технология укладки эпоксидного покрытия

Требования к подготовке основания перед устройством полимерного покрытия являются критическими для обеспечения долговечности и качества конечного результата. Важно рассмотреть следующие аспекты:

- Типы оснований: Рекомендуется использовать новые или старые бетонные или цементно-песчаные стяжки, а также самовыравнивающиеся цементные составы.
- Время подготовки: Работы по устройству полимерного покрытия следует начинать не ранее, чем бетонное основание достигнет 70% своей марочной прочности и влажность основания будет не более 4%. Обычно это достигается через 28 суток после укладки.
- Гидроизоляция: В конструкции основания бетонного пола и плиты перекрытия необходимо предусмотреть и качественно выполнить гидроизоляционный слой. Это особенно важно в условиях влажных процессов или перепадов температур, чтобы избежать капиллярного подъема влаги, что может привести к отслоению полимерного покрытия.
- Удаление загрязнений: Все виды загрязнений, такие как цементное молочко, масляные пятна, остатки шпаклевок и красок, должны быть полностью удалены, так как они могут негативно повлиять на адгезию и проникающую способность материала.
- Прочность основания: Прочность основания на сжатие должна быть не менее 20 МПа (около 200 кг·с/см^2), а на отрыв не менее 1,5 МПа.
- Ровность основания: Ровность основания зависит от условий эксплуатации и выбранной системы полимерного покрытия. Обычно горизонтальное отклонение по ровности не должно превышать 2 мм на метровой рейке.
- Ремонт дефектов: Любые дефекты основания, такие как трещины, пустоты, расслоения и ослабленные участки, должны быть тщательно отремонтированы перед началом нанесения полимерного покрытия.

Обеспечение соблюдения этих технических требований играет решающую роль в достижении оптимальных результатов при устройстве полимерных покрытий.

Рекомендуемые конструкции покрытий

Гладкое тонкослойное покрытие		Расход
Грунтование	«MONE 801»	0,2-0,4 кг на м^2
Финишный слой*	«MONE 810»	0,15-0,2 кг на м^2

*указан расход на 1 слой.

Антискользящее покрытие		Расход
Грунтование	«MONE 801»	0,2-0,4 кг на м^2
Слой с кварцевым песком	1 часть «MONE 810» на 1 часть кварцевого песка 0,1-0,3 мм	0.7 кг на м^2
Финишный слой	«MONE 810»	0.3 кг на м^2

Примечание: указанные цифры являются теоретическими и могут не соответствовать реальным условиям из-за пористости основания, шероховатости поверхности, вариации толщины слоя и т.п.

ООО «Экотермикс» Санкт-Петербург,
набережная реки Смоленки,
дом 14 корпус А, офис 69
Email: opt@ecotermix.ru
Тел.: 8 800 350-71-35

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ ОКРАСОЧНОГО ЭПОКСИДНОГО СОСТАВА «MONE 810»

Перед нанесением состава MONE 810 правильно загрунтованная поверхность должна иметь вид влажного бетона без сухих или матовых пятен и иметь видимую полимерную пленку. Загрунтованная поверхность не должна липнуть. На поверхности не должно быть визуально видимых пор.

На загрунтованной поверхности недопустимо наличие загрязнений.

Последний слой грунтовки, если это предусмотрено конструкцией покрытия, может быть присыпан кварцевым песком.

В процессе устройства полимерного покрытия необходимо тщательно соблюдать временные интервалы между слоями.

Применение данного материала без грунтовочного состава неприемлемо.

Температура основания в процессе нанесения материала «MONE 810» должна быть не менее +10°С и не более +30°С (необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3-4 градуса).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть не менее +15°С и не более +30°С. Крайне нежелательно наличие сквозняков – это может привести к дефектам на поверхности покрытия: пузыри, рябь, шагрень.

Влажность воздуха на объекте должна быть не более 85% при температуре +20°С и не более 75% при температуре +10°С.

При доставке на объект охлажденного материала (в силу погодных условий или ненадлежащих условий хранения) необходимо выдержать его в теплом помещении не менее 1 суток.
В нормальных условиях температура компонентов материала «MONE 810» должна быть около +20°С. При высокой температуре на объекте желательно остудить материал до +12° - +15°С, а при низкой - нагреть до +23° - +25°С.

Химическая реакция после смешения компонентов «А» и «Б» происходит с выделением тепла, которое сокращает время жизни состава. Поэтому объем смешиваемого материала MONE 810 должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте.
После перемешивания материал необходимо вылить на обрабатываемую поверхность. Крайне нежелательно держать замешанный материал в банках.
Необходимо помнить, что температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие или отсутствие различных дефектов.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВА

MONE 810 содержит два компонента («А» и «Б»), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. При необходимости частичного использования упаковки следует четко соблюдать соотношение компонентов. При несоблюдении этого правила, возможно появление аминной пленки на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя.
Перемешивание состава производится низкооборотной мешалкой (150-300 оборотов в

ООО «Экотермикс» Санкт-Петербург,
набережная реки Смоленки,
дом 14 корпус А, офис 69
Email: opt@ecotermix.ru
Тел.: 8 800 350-71-35

минуту) со спиральной насадкой, обеспечивающей движение смеси снизу вверх. Диаметр насадки должен быть не менее 1/3 диаметра емкости.

При перемешивании компонентов насадка миксера не должна подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав.

ПРОПОРЦИИ СМЕШЕНИЯ

MONE «810»	Компонент А	Компонент Б
Соотношение по массе	100	30

УКЛАДКА МАТЕРИАЛА

Укладывается как самостоятельное тонкослойное (окрасочное) покрытие на предварительно загрунтованное основание. Состав «MONE 810» используется без добавления наполнителей.
Укладка покрытия выполняется с помощью велюрового валика (рекомендуемая длина ворса около 6 мм). В отдельных случаях целесообразно наносить состав с помощью ракли с эластичной (резиновой или полиуретановой) вставкой или металлического шпателя с последующей прокаткой игольчатым валиком.

В процессе нанесения не допускать образования луж и потеков. Слой краски должен наноситься равномерно.

При укладке и обработке материала по свежему слою необходимо передвигаться в специальной обуви с шипами на подошве.

Необходимо внимательно следить за временем, поскольку у материала постепенно увеличивается вязкость (см. время жизни материала).

Следующий комплект материала наносится сразу после укладки первого. При стыковке двух комплектов материала позднее чем через 15-20 минут (при температуре +20ºС) может образоваться видимая граница.

В помещениях со сложной геометрией рекомендуется заранее продумать план работ по заливке.

Отличие в оттенках:
Материалы одного и того же цвета из разных партий могут незначительно отличаться по оттенку. Это является производственной нормой.

Группировка по партиям:
Если у вас есть материалы из разных партий (номер партии указан на этикетке на ведре), рекомендуется сгруппировать их отдельно по партиям.

Нанесение на смежные участки:
Материалы одной партии должны наноситься на взаимосвязанные (смежные) участки поверхности. Это важно для того, чтобы избежать заметной разницы в оттенке между смежными участками.

ООО «Экотермикс» Санкт-Петербург,
набережная реки Смоленки,
дом 14 корпус А, офис 69
Email: opt@ecotermix.ru
Тел.: 8 800 350-71-35

Стыковка материалов разных партий:
Если необходимо использовать материалы из разных партий, то такое соединение (стыковку) следует выполнять на границах помещений, в усадочных и деформационных швах, у каналов или на участках, где такая разница в оттенке допустима и будет менее заметной.

Перерывы между слоями

Температура	+10	+20	+30
Время	От 14 до 26 часов	От 10 до 24 часов	От 8 до 16 часов

Время жизни композиционной смеси

Температура	+10	+20	+30
Время	30 мин	25 мин	20 мин

Время отвердение нанесенного состава до нагрузок

Температура	+10	+20	+30
Пешеходная	24 часа	16 часов	12 часов
Легкая	6 дней	3 дня	2 дня
Полная	10 дней	7 дней	5 дней

ТЕСТОВЫЙ УЧАСТОК

Для подтверждения правильности выбранной конструкции покрытия, способов подготовки основания, применяемых инструментов, оборудования, качества материалов и квалификации бригады укладчиков рекомендуется произвести тестовое нанесение.

Для этого на объекте выделяется участок площадью 5-50 м^2 (не менее 5-10м^2), на котором выполняется весь комплекс предусмотренных проектом работ. Чем больше тестовый участок, тем большая вероятность получить наиболее достоверный результат.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ ОТ МАТЕРИАЛА «MONE 810»:

- Неотвержденные компоненты: используйте растворители (Р-646, ксилол, ацетон, этилацетат).
- Затвердевший состав: удаляйте механически.

УСЛОВИЯ И СРОК ХРАНЕНИЯ

1. Храните материалы «MONE 810» в нераспечатанной оригинальной таре.
2. Обеспечьте хранение в сухом помещении, где температура находится в диапазоне от +15° С до +25° С. Избегайте экстремальных температурных условий, включая отрицательные температуры, так как они могут повлиять на качество материала.
3. Не допускайте попадания прямых солнечных лучей на тару с составом «MONE 810». Экспозиция к солнечному свету может вызвать нежелательные изменения в свойствах материала.
4. Соблюдайте срок годности состава «MONE 810», который составляет 12 месяцев со дня изготовления. По истечении этого срока материал может потерять свои характеристики и качество.

ООО «Экотермикс» Санкт-Петербург,
набережная реки Смоленки,
дом 14 корпус А, офис 69
Email: opt@ecotermix.ru
Тел.: 8 800 350-71-35

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С ЭПОКСИДНЫМ НАЛИВНЫМ ПОЛОМ «MONE 810»

При работе с данным продуктом необходимо строго соблюдать все меры предосторожности. Внимательно изучите текст и предупреждающие обозначения на заводской этикетке. Для получения более подробной информации об опасных компонентах и мерах предосторожности, обратитесь к паспорту техники безопасности, доступному в техническом отделе производителя Экотермикс. Продукт предназначен только для профессионального использования.

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ПРИ РАБОТЕ С МАТЕРИАЛОМ

Данные в инструкции нормы носят рекомендательный характер и не могут являться основанием для юридической ответственности, так как в процессе нанесения материала действуют слишком много факторов, которые невозможно учитывать.

Не допускается самостоятельное внесение сторонних материалов в компоненты системы «MONE 810», без консультации с техническими специалистами компании Экотермикс.

Компания гарантирует соответствие материала «MONE 810» стандартам компании, приведенным в официальной документации (паспорт качества, лист технической информации, техническая инструкция).

ООО «Экотермикс» Санкт-Петербург,
набережная реки Смоленки,
дом 14 корпус А, офис 69
Email: opt@ecotermix.ru
Тел.: 8 800 350-71-35

ПРИМЕЧАНИЕ

Таблица 2

Относительная влажность, %	Температура воздуха, °С										
	0	2,5	5	7,5	10	12,5	15	17,5	20	22,5	25
20	−20	−18	−16	−14	−12	−9,8	−7,7	−5,6	−3,6	−1,5	−0,5
25	−18	−15	−13	−11	−9,1	−6,9	−4,8	−2,7	−0,6	1,5	3,6
30	−15	−13	−11	−8,9	−6,7	−4,5	−2,4	−0,2	1,9	4,1	6,2
35	−14	−11	−9,1	−6,9	−4,7	−2,5	−0,3	1,9	4,1	6,3	8,5
40	−12	−9,7	−7,4	−5,2	−2,9	−0,7	1,5	3,8	6	8,2	10,5
45	−10	−8,2	−5,9	−3,6	−1,3	0,9	3,2	5,5	7,7	10	12,3
50	−9,1	−6,8	−4,5	−2,2	0,1	2,4	4,7	7	9,3	11,6	13,9
55	−7,8	−5,6	−3,3	−0,9	1,4	3,7	6,1	8,4	10,7	13	15,3
60	−6,8	−4,4	−2,1	0,3	2,6	5	7,3	9,7	12	14,4	16,7
65	−5,8	−3,4	−1,0	1,4	3,7	6,1	8,5	10,9	13,2	15,6	18
70	−4,8	−2,4	0	2,4	4,8	7,2	9,6	12	14,4	16,8	19,1
75	−3,9	−1,5	1	3,4	5,8	8,2	10,6	13	15,4	17,8	20,3
80	−3,0	−0,6	1,9	4,3	6,7	9,2	11,6	14	16,4	18,9	21,3
85	−2,2	0,2	2,7	5,1	7,6	10,1	12,5	15	17,4	19,9	22,3
90	−1,4	1	3,5	6	8,4	10,9	13,4	15,8	18,3	20,8	23,2
95	−0,7	1,8	4,3	6,8	9,2	11,7	14,2	16,7	19,2	21,7	24,1
100	0	2,5	5	7,5	10	12,5	15	17,5	20	22,5	25

ООО «Экотермикс» Санкт-Петербург,
набережная реки Смоленки,
дом 14 корпус А, офис 69
Email: opt@ecotermix.ru
Тел.: 8 800 350-71-35