

ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ «MONE 801»

ТЕХНОЛОГИЯ УСТРОЙСТВА ЦВЕТНЫХ НАЛИВНЫХ ПОЛОВ И ПОКРЫТИЙ С ЧИПСАМИ, ФЛОКАМИ, БЛЕСТКАМИ

Двухкомпонентный состав «MONE 801» используется как эпоксидный грунт при устройстве полимерных наливных полов для увеличения адгезии к поверхностям, так же – как выравнивающий раствор, промежуточная стяжка.

Назначение

- Для грунтования бетонных оснований, цементных и полимерных стяжек, металла, дерева.
- Для нормально и сильно впитывающих оснований.
- Грунтовка перед устройством напольных покрытий «MONE 720» и «MONE 820».
- Вяжущее для выравнивающих растворов и стяжек.
- Промежуточный слой при устройстве систем напольных покрытий «MONE 720» и «MONE 820».

Компонент А (эпоксидная смола) марки «MONE 801» в сочетании с компонентом Б (отвердитель) используется для устройства полимерного покрытия.

Соотношение при переработке в массовых частях:

Компонент А : Компонент Б = 100 : 25

По технологическим свойствам состав «MONE 801» должен соответствовать требованиям, указанным в Таблице 1.

Таблица 1

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЗНАЧЕНИЕ	СТАНДАРТ
Внешний вид	Визуально	Гладкое, глянцевое, прозрачное покрытие.
Плотность, г/см ³	1,2-1,3	ГОСТ 56379
Твердость, Шор D	75-80	DIN 53505, (через 7 дней при +20°C)
Ударная прочность, кДж/м ²	44	EN ISO 179
Истираемость по Таберу, мг/1000 циклов	40-42	DIN 52347
Прочность на разрыв, МПа	29	EN ISO 527
Прочность на сжатие, МПа	65	EN ISO 604
Адгезия, МПа, не менее	2,5	ГОСТ 32299-2013
Время отверждения «до отлипа», ч (20°C)	3-5	ГОСТ 19007-73
Время отверждения тонких слоев, ч (25°C)	9-10	ГОСТ 19007-73

Технология укладки эпоксидного покрытия

Требования к подготовке основания перед устройством полимерного покрытия являются критическими для обеспечения долговечности и качества конечного результата. Важно рассмотреть следующие аспекты:

- **Типы оснований:** Рекомендуется использовать новые или старые бетонные или цементно-песчаные стяжки, а также самовыравнивающиеся цементные составы.
- **Время подготовки:** Работы по устройству полимерного покрытия следует начинать не ранее, чем бетонное основание достигнет 70% своей марочной прочности и влажность основания будет не более 4%. Обычно это достигается через 28 суток после укладки.
- **Гидроизоляция:** В конструкции основания бетонного пола и плиты перекрытия необходимо предусмотреть и качественно выполнить гидроизоляционный слой. Это особенно важно в условиях влажных процессов или перепадов температур, чтобы избежать капиллярного подъема влаги, что может привести к отслоению полимерного покрытия.
- **Удаление загрязнений:** Все виды загрязнений, такие как цементное молочко, масляные пятна, остатки шпаклевок и красок, должны быть полностью удалены, так как они могут негативно повлиять на адгезию и проникающую способность материала.
- **Прочность основания:** Прочность основания на сжатие должна быть не менее 20 МПа (около 200 кг·с/см²), а на отрыв не менее 1,5 МПа.
- **Ровность основания:** Ровность основания зависит от условий эксплуатации и выбранной системы полимерного покрытия. Обычно горизонтальное отклонение по ровности не должно превышать 2 мм на метровой рейке.
- **Ремонт дефектов:** Любые дефекты основания, такие как трещины, пустоты, расслоения и ослабленные участки, должны быть тщательно отремонтированы перед началом нанесения полимерного покрытия.

Обеспечение соблюдения этих технических требований играет решающую роль в достижении оптимальных результатов при устройстве полимерных покрытий.

Рекомендуемый расход грунта «MONE 801»

Система покрытия	Материал	Расход (слой 1 мм)
Грунтовка	1-2 x MONE 801	1-2 x 0,1 – 0,4 кг/м ²
Выравнивающий раствор (шероховатость поверхности <1,0 мм)	1 весовая часть MONE 801 + 0,5 весовой части песка фр. 0,1 – 0,3 мм	1,7 кг смеси/м ²
Выравнивающий раствор (шероховатость поверхности до 2,0 мм)	1 весовая часть MONE 801 + 1 весовая часть песка фр. 0,1 – 0,3 мм	1,9 кг смеси/м ²
Промежуточный слой (самовыравнивающая стяжка толщиной от 1,5 и до 3,0 мм)	1 весовая часть MONE 801 + 1 весовая часть песка фр. 0,1 – 0,3 мм + присыпка кварцевым песком фр. 0,4 - 0,8 мм	1,9 кг смеси/м ² 4,0 кг/м ²
Эпоксидная стяжка (толщина 15 – 20мм)/ремонтный раствор	1 весовая часть MONE 801 + 6 весовых частей песка	2,2 кг смеси/м ²

Примечание: приведенные в таблице цифры являются теоретическими и могут не соответствовать реальным условиям из-за пористости основания, шероховатости поверхности, вариации толщины слоя и т.п.

Условия применения эпоксидной грунтовки «MONE 801»

Для обеспечения эффективного и надежного использования эпоксидной грунтовки «MONE 801» необходимо строго соблюдать следующие условия и рекомендации:

1. Подготовка поверхности:

- Перед нанесением эпоксидного состава «MONE 801» поверхность должна быть должным образом подготовлена.
- Заделка деформационных швов. Деформационные швы расшиваются и заполняются, после заливки всей площади наливными полами, швы пропиливаются и заполняются герметиком. Заполнение швов необходимо во избежание растрескивания финишного покрытия. Заполняются только усадочные и изоляционные швы в том случае, если помещение отапливается. Если парковки, ангары не отапливаются, то эти швы необходимо продублировать на финишном покрытии.
- Заделка сколов, выбоин. Необходимо очистить полость выбоины механическим способом, удалить пыль, сколы, нанести эпоксидный грунт на очищенную поверхность. Запечатать полость ремонтной смесью.
- Обеспыливание поверхности производить непосредственно перед нанесением первого слоя грунта.
- Интервал между обеспыливанием и нанесением – не более 2-х часов.
- Загрунтованная поверхность, на которую будет нанесен наливной пол, должна быть чистой, однородной, лишенной сухих или матовых пятен.
- Поверхность также должна иметь видимую полимерную пленку.
- Загрунтованная поверхность не должна иметь никаких признаков липкости.
- Визуально видимых пор на поверхности быть не должно.

2. Отсутствие загрязнений:

Наличие любых загрязнений на поверхности перед нанесением эпоксидного грунта - недопустимо. Это включает в себя пыль, грязь, жиры, масла и другие вещества.

3. Соблюдение технических рекомендаций:

Следует тщательно следовать техническим рекомендациям и инструкциям, предоставленным производителем полимерного состава «MONE 801», чтобы обеспечить правильное нанесение и отверждение материала.

4. Соблюдение временных интервалов:

Важно строго соблюдать временные интервалы между нанесением различных слоев наливного пола и соблюдать рекомендации по времени отверждения материала. Это гарантирует оптимальную адгезию и качество пола.

5. Температура основания:

- Температура поверхности, на которую наносится материал «MONE 801», должна находиться в диапазоне от +10°C до +30°C. Важно учесть, что иногда температура поверхности может быть ниже температуры воздуха на 3-4°C.
- Температура поверхности должна быть на 3°C выше "точки росы", которая зависит от влажности воздуха в помещении и может быть определена согласно расчетной таблице (см. таблица 2).

6. Температура воздуха на месте проведения работ:

- Температура воздуха на стройплощадке должна находиться в диапазоне от +15°C до +30°C.
- Не рекомендуется наличие сквозняков, так как это может привести к дефектам на поверхности покрытия, таким как пузыри, рябь и шагрень.

7. Влажность воздуха:

Влажность воздуха на объекте должна быть не более 85% при температуре +20°C и не более 75% при температуре +10°C.

8. Подготовка охлажденного материала:

В случае доставки охлажденного материала из-за погодных условий или ненадлежащих условий хранения, необходимо выдержать его в теплом помещении не менее 1 суток.

9. Температура компонентов материала:

- В нормальных условиях температура компонентов материала «MONE 801» должна составлять около +20°C.
- При высокой температуре на объекте желательно охладить материал до +12°C - +15°C, а при низкой - нагреть до +23°C - +25°C.

10. Смешивание и заливка материала:

- Смешивание компонентов "А" и "В" материала «MONE 801» вызывает химическую реакцию с выделением тепла, что сокращает время жизни состава.
- Объем смешиваемого материала должен соответствовать количеству укладчиков, скорости и способу нанесения, а также температуре на объекте.

11. Влияние внешних факторов на свойства материала:

Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материала, как вязкость, время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие или отсутствие различных дефектов.

Соблюдение вышеперечисленных рекомендаций и условий играет ключевую роль в обеспечении успешного применения материала «MONE 801» и гарантирует высокое качество покрытия.

Подготовительные работы

«MONE 801» состоит из двух компонентов, обозначаемых как "А" и "В". Эти компоненты тщательно подобраны и сбалансированы для обеспечения оптимальной производительности и качества покрытия. При использовании «MONE 801» необходимо соблюдать следующие рекомендации:

1. Соотношение компонентов:

При использовании всей упаковки «MONE 801» следует точно соблюдать соотношение компонентов "А" и "В", указанное в инструкции по применению.

2. Частичное использование:

Если требуется использовать только часть материала «MONE 801», необходимо внимательно измерить и разделить компоненты "А" и "В" в соответствии с рекомендованным соотношением. Даже при частичном использовании важно сохранить баланс между этими компонентами.

3. Последствия несоблюдения соотношения:

Несоблюдение правильного соотношения компонентов может привести к нежелательным последствиям, таким как: образование инородной пленки на поверхности покрытия, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя. Эти явления могут негативно повлиять на качество и долговечность покрытия.

4. Процесс перемешивания:

- Для перемешивания состава «MONE 801» рекомендуется использовать низкооборотную мешалку с диапазоном скорости от 150 до 300 оборотов в минуту.
- Для эффективного перемешивания следует использовать спиральную насадку, которая обеспечивает равномерное движение смеси снизу вверх.
- Диаметр спиральной насадки должен составлять не менее 1/3 диаметра емкости, в которой происходит перемешивание. Это обеспечивает достаточное покрытие всей области внутри

емкости и равномерное перемешивание компонентов.

- Важно избегать поднимания насадки миксера над уровнем материала в процессе перемешивания. Слишком высокое положение насадки при перемешивании может привести к вовлечению излишнего воздуха в состав, что может повлиять на качество и стабильность покрытия.

Пропорции и процесс смешивания

Пропорции/тара	Компонент А	Компонент Б
Весовое соотношение	100	25
Тара А+Б=20 кг	Ведро 15 кг	канистра 4 кг

Для правильной подготовки состава «MONE 801» важно соблюдать следующие правила:

Перемешивание компонента "А":

- Начните с тщательного перемешивания компонента "А" в его емкости. Убедитесь, что компонент "А" равномерно распределен внутри емкости.

Добавление компонента "Б":

- Полностью перелейте компонент "Б" в емкость с компонентом "А". Обратите внимание на то, чтобы перелить все содержимое компонента "Б" без остатков.

Первое перемешивание смеси компонентов:

- Начните перемешивать смесь компонентов "А" и "Б" в течение 2-3 минут. Обращайте особое внимание на перемешивание материала у дна емкости и у стенок. Цель – обеспечить равномерное распределение обоих компонентов.
- Перелейте приготовленную смесь в чистую емкость. Этот шаг помогает убедиться, что нет несмешанных остатков на стенах предыдущей емкости.

Второе перемешивание смеси компонентов:

- Продолжайте перемешивать смесь в новой емкости в течение дополнительных 2 минут. Это обеспечит дополнительную уверенность в равномерности смеси.

Добавление кварцевого песка (по необходимости):

- Если в составе необходимо использовать кварцевый песок, добавьте его в смесь после второго перемешивания. Затем перемешивайте состав в течение 1 минуты до тех пор, пока не достигнете однородной смеси.

Соблюдение данных шагов и пропорций позволит подготовить состав «MONE 801» с высокой степенью однородности, что важно для обеспечения качественного нанесения на поверхность.

Укладка материала

Грунтовка/ адгезионный слой

Поверхность основания должна быть загрунтована равномерно и без пропусков. При необходимости нанесите второй слой грунтовки. «MONE 801» наносится кистью, валиком или резиновым шпателем. Предпочтительное нанесение – с помощью резинового шпателя крест-накрест.

Выравнивающий раствор

Неровную поверхность следует предварительно выровнять. Выравнивающий раствор требуемой толщины следует наносить шпателем.

Промежуточный слой

MONE 801 наливается на поверхность основания, равномерно распределяется при помощи зубчатого шпателя. Сразу после этого прокатайте поверхность игольчатым валиком в двух взаимно перпендикулярных направлениях и при необходимости ещё раз через 15 минут, но не позднее, чем через 30 минут (при +20°C), рассыпьте песок, вначале слегка, а потом до полного насыщения.

Эпоксидная стяжка / ремонтный раствор

Эпоксидную стяжку наносите только на липкий адгезионный слой, при необходимости используйте направляющие рейки. После короткой выдержки приступайте к затирке поверхности шпателем или затирочной машиной с лопастями, покрытыми фторопластом (тефлоном). Скорость вращения лопастей - обычно 20 - 90 об/мин.

Важно!

- При укладке и обработке материала на свежем слое обязательно используйте специальную обувь с шипами на подошве (иглоступы).
- Следите за временем, так как вязкость материала постепенно увеличивается. Следы от зубчатой ракля и игольчатого валика могут остаться на уложенном покрытии, если не соблюдать время работы с материалом.
- При необходимости использовать следующий комплект материала, разлейте его сразу после распределения предыдущего. В случае если следующий комплект использован более, чем через 15-20 минут (при температуре +20°C) - может образоваться видимая граница между комплектами.
- В помещениях со сложной геометрией рекомендуется заранее продумать план работ по заливке, учитывая особенности структуры помещения.

Очистка инструментов от материала «MONE 801»:

- Неотвержденные компоненты: используйте растворители (P-646, ксилол, ацетон, этилацетат).
- Затвердевший состав: удаляйте механически.

Условия и срок хранения

1. Храните материалы «MONE 801» в нераспечатанной оригинальной таре.
2. Обеспечьте хранение в сухом помещении, где температура находится в диапазоне от +15° С до +25° С. Избегайте экстремальных температурных условий, включая отрицательные температуры, так как они могут повлиять на качество материала.
3. Не допускайте попадания прямых солнечных лучей на тару с составом «MONE 801». Экспозиция к солнечному свету может вызвать нежелательные изменения в свойствах материала.
4. Соблюдайте срок годности состава «MONE 801», который составляет 6 месяцев со дня изготовления. По истечении этого срока материал может потерять свои характеристики и качество.

Меры предосторожности при работе с эпоксидным составом «MONE 801»

При работе с данным продуктом необходимо строго соблюдать все меры предосторожности. Внимательно изучите текст и предупреждающие обозначения на заводской этикетке. Для получения более подробной информации об опасных компонентах и мерах предосторожности, обратитесь к паспорту техники безопасности, доступному в техническом отделе производителя Экотермикс. Продукт предназначен только для профессионального использования.

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ПРИ РАБОТЕ С МАТЕРИАЛОМ

Данные в инструкции нормы носят рекомендательный характер и не могут являться основанием для юридической ответственности, так как в процессе нанесения материала действуют слишком много факторов, которые невозможно учитывать.

Не допускается самостоятельное внесение сторонних материалов в компоненты системы «MONE 801», без консультации с техническими специалистами компании Экотермикс.

Компания гарантирует соответствие материала «MONE 801» стандартам компании, приведенным в официальной документации (паспорт качества, лист технической информации, техническая инструкция).

ПРИЛОЖЕНИЕ

В таблице 2 приведены значения условий образования точки росы на поверхности основания. Для избежания конденсата на основании, температура основания должна быть мин на 3 градуса выше, чем значение, приведенное в таблице 2.

Таблица 2

Относительная влажность, %	Температура воздуха, °C										
	0	2,5	5	7,5	10	12,5	15	17,5	20	22,5	25
20	-20	-18	-16	-14	-12	-9,8	-7,7	-5,6	-3,6	-1,5	-0,5
25	-18	-15	-13	-11	-9,1	-6,9	-4,8	-2,7	-0,6	1,5	3,6
30	-15	-13	-11	-8,9	-6,7	-4,5	-2,4	-0,2	1,9	4,1	6,2
35	-14	-11	-9,1	-6,9	-4,7	-2,5	-0,3	1,9	4,1	6,3	8,5
40	-12	-9,7	-7,4	-5,2	-2,9	-0,7	1,5	3,8	6	8,2	10,5
45	-10	-8,2	-5,9	-3,6	-1,3	0,9	3,2	5,5	7,7	10	12,3
50	-9,1	-6,8	-4,5	-2,2	0,1	2,4	4,7	7	9,3	11,6	13,9
55	-7,8	-5,6	-3,3	-0,9	1,4	3,7	6,1	8,4	10,7	13	15,3
60	-6,8	-4,4	-2,1	0,3	2,6	5	7,3	9,7	12	14,4	16,7
65	-5,8	-3,4	-1,0	1,4	3,7	6,1	8,5	10,9	13,2	15,6	18
70	-4,8	-2,4	0	2,4	4,8	7,2	9,6	12	14,4	16,8	19,1
75	-3,9	-1,5	1	3,4	5,8	8,2	10,6	13	15,4	17,8	20,3
80	-3,0	-0,6	1,9	4,3	6,7	9,2	11,6	14	16,4	18,9	21,3
85	-2,2	0,2	2,7	5,1	7,6	10,1	12,5	15	17,4	19,9	22,3
90	-1,4	1	3,5	6	8,4	10,9	13,4	15,8	18,3	20,8	23,2
95	-0,7	1,8	4,3	6,8	9,2	11,7	14,2	16,7	19,2	21,7	24,1
100	0	2,5	5	7,5	10	12,5	15	17,5	20	22,5	25