Ecotermix
ЗАВОД ПОЛИЭФИРОВ

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

Версия | 3.2024
Дата изготовления | 27.02.2024

ЭКОТЕРМИКС 418 HD(30)F (ПОЛИУРЕТАНОВАЯ СИСТЕМА)

Область применения: Компонент А марки «ЭКОТЕРМИКС 418 HD(30)F Г3» в сочетании с компонентом Б (полиизоцианатом: Wannate PM-200, Millionate MR-200, Cosmonate M-200, Voronate M229, Desmodur 44V20L, Ongronat 2100, Suprasec 5005, Lupranat M20S, Karoon KP-200) применяется для изготовления методом заливки жесткого полиуретана: теплоизоляция трубопроводов – нефтепроводов, газопроводов, в промышленных холодильниках, системах охлаждения, в промышленном строительстве, а также для теплоизоляции жилищных и общественныз зданий, заполнение дверных проемов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				
№ п/п	Наим. показателя	Ед. измерения	Значение	Метод
Компонент А	**Плотность при 25 °С**	г/см³	1-1,1	ГОСТ 18995.1-73
	Вязкость при 25 °С	мПа·с	1000-1500	ГОСТ 1929-87
	Срок хранения	месяцы	12	ТУ20.59.59-107-54409607-2023
Компонент Б	**Плотность при 25 °С**	г/см³	1.22-1,25	ГОСТ 18995.1-73
	Вязкость при 25 °С	мПа·с	150-250	ГОСТ 1929-87
	Срок хранения	месяцы	12	ТУ20.59.59-107-54409607-2023
Тест в стакане				
	Температура компонентов	°С	А - 25± 1 ; Б - 25± 1	
	Соотношение компонентов А:Б		100 : 120	вес.части
	Время старта		30-40	сек
	Время гелеобразования		120-150	сек
	Время подъема		180-220	сек
	Время полного отверждения		≤ 72	час
	Плотность свободного вспенивания	кг/м³	30-35	
Параметры переработки на заливочной машине высокого давления				
	Температура компонентов		А - 25± 1 ; Б - 25± 1	
	Соотношение компонентов		100 : 120	вес.части
	Время старта		18-22	сек
	Время подъема		130-180	сек
	Плотность в ядре		35-40	
Стандартные физико- химические характеристики				
	Плотность в ядре	кг/м³	35-40	
	Прочность при изгибе	Н/мм²	≤ 200	
	Прочность при сжатии	кПа	150	ГОСТ EN 826
	Коэфицент теплопроводность	Вт/(м·К)	0,026-0,03	ГОСТ 31925, 31924
	Водопоглощение в течение 24 часов	%	1-5	ГОСТ EN 1609
	Класс горючести		**Г3**	ГОСТ 30244-94

Условия хранения: Компонент А хранят в крытых складских помещениях при температуре от 15°С до 25°С в условиях, исключающих попадание влаги, загрязнений и прямых солнечных лучей. Бочки должны устанавливаться пробками вверх на расстоянии не менее 1м от нагревательных приборов.
Срок хранения компонента «ЭКОТЕРМИКС 418 HD(30)F Г3» - 12 месяцев со дня изготовления в герметично закрытой таре

Массовые соотношения:
Соотношение при переработке в массовых частях: **Компонент А : Компонент Б = 100 : 120**
Соотношение при переработке в объемных частях: **Компонент А : Компонент Б = 1:1**

ООО «Экотермикс» – завод полиэфиров
Адрес: Россия, Санкт-Петербург, наб. реки Смоленки д.14, корпус А, офис 69
Тел.: +7 (812) 467-36-51; 8 (800) 350-31-75
e-mail: opt@ecotermix.ru