Ecotermix
ЗАВОД ПОЛИЭФИРОВ

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

Версия | 3.2024
Дата изготовления | 12.03.2024

ЭТМ Клей МК-22

Область применения: Компонент А марки «ЭТМ Клей МК-22» в сочетании с компонентом Б (полиизоцианатом: Wannate PM-200, Millionate MR-200, Cosmonate M-200, Voronate M229, Desmodur 44V20L, Ongronat 2100, Suprasec 5005, Lupranat M20S, Karoon KP-200) участвует в производстве полиуретановых клеев-герметиков.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				
№ п/п	Наим. показателя	Ед. измерения	Значение	Метод
Компонент А	**Плотность при 25 °С**	г/см³	1,10-1,20	ГОСТ 18995.1-73
	Вязкость при 25 °С	мПа·с	300-400	ГОСТ 1929-87
	Срок хранения	месяцы	6	ТУ20.59.59-107-54409607-2023
Компонент Б	**Плотность при 25 °С**	г/см³	1,22-1,24	ГОСТ 18995.1-73
	Вязкость при 25 °С	мПа·с	200-240	ГОСТ 1929-87
	Срок хранения	месяцы	6	ТУ20.59.59-107-54409607-2023
Тест в стакане				
	Температура компонентов	°С	А - 25± 1 ; Б - 25± 1	
	Соотношение компонентов А:Б		100 : 120 ± 2	вес.части
	Время старта		23	сек
	Время гелеобразования		57	сек
	Время подъема		85	сек
	Время отлипа		68-74	сек
	Плотность свободного вспенивания	кг/м³	93,5	
Характеристики реакции в тонком слое на металле (20°С)				
	Температура компонентов		29	
	Соотношение компонентов		100 : 120 ± 2	вес.части
	Время старта		28 ± 2	сек
	Время гелеобразования		114	сек
	Время жизнеспособности клея		238	сек
	Время отлипа		306	сек
Характеристики реакции в тонком слое на металле (45°С)				
	Время старта		26	сек
	Время гелеобразования		78	сек
	Время жизнеспособности клея		165	сек
	Время отлипа		220	сек

Условия хранения: Компонент А хранят в крытых складских помещениях при температуре от 15°С до 25°С в условиях, исключающих попадание влаги, загрязнений и прямых солнечных лучей. Бочки должны устанавливаться пробками вверх на расстоянии не менее 1м от нагревательных приборов.
Срок хранения компонента «ЭТМ Клей МК-22» - 12 месяцев со дня изготовления в герметично закрытой таре

Массовые соотношения:
Соотношение при переработке в массовых частях: **Компонент А : Компонент Б = 100 : 120 ± 2**
Соотношение при переработке в объемных частях: **Компонент А : Компонент Б = 1:1**

ООО «Экотермикс» – завод полиэфиров
Адрес: Россия, Санкт-Петербург, наб. реки Смоленки д.14, корпус А, офис 69
Тел.: +7 (812) 467-36-51; 8 (800) 350-31-75
e-mail: opt@ecotermix.ru