ООО «Экотермикс» Санкт-Петербург, Набережная реки Смоленки, дом 14, корпус А, офис 69
Тел: 8 800 350-71-35 Email: opt@ecotermix.ru

Версия: 2.0 **Дата публикации:** 31.01.2026

КАСТА 90ЭД
(компаунд)
ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКОЙ

ОПИСАНИЕ:
Эпоксидная система компаунда марки «КАСТА 90 ЭД» состоит из компонента «А» (смесь эпоксидных смол со специальными добавками) и компонента «Б» (циклоалифатический отвердитель).

Двухкомпонентный эпоксидный заливочный компаунд с электрическими свойствами. Состав не содержит абразивных наполнителей. Очень низкое водопоглощение, хорошая водостойкость, влагостойкость..

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:
Система применяется для:
- трансформаторы;
- электродвигатели;
- электротехнические узлы;
- электронные компоненты;
- корпуса и крышки приборов;
- термостойкая электроизоляционная заливка.

СОСТАВ:
Компонент А — смесь эпоксидных смол со специальными добавками .
Компонент Б — циклоалифатический отвердитель.

Физические свойства компонентов:

	Единицы измерения	Компонент А	Компонент Б	Метод
Динамическая вязкость	мПа·с	20000 (25ºС)*	300-600 (25ºС)**	*ГОСТ 1929-87 **ASTM D 4889
Плотность	г/см^3	2-2,2 (25ºС)*	1-1,05 (25ºС)**	*ГОСТ 18995.1-73 **ASTM D 891
Срок хранения	мес	6	6	

Соотношение компонентов при переработке[1]

	Название	Массовая часть
Компонент А	КАСТА 90ЭД	100
Компонент Б	циклоалифатический отвердитель	8

Характеристики реакции при рекомендуемых условиях[3]

	Значение
Время жизни, мин	30 – 60
Время отверждения, ч	2 – 4
Время до эксплуатации, суток	2
Твердость по Шору Д, усл.ед.	85

Данные, указанные в настоящей памятке, носят исключительно информационный характер и не могут служить обоснованием юридических гарантий свойств материала. Указанные данные являются ориентировочными и не представляют собой спецификации или, соответственно, гарантированных свойств. Из-за изобилия факторов, которые могут оказывать влияние при переработке и использовании наших материалов, они не освобождают перерабатывающее предприятие от собственных испытаний и опытов. Соответствующим образом защищённые права, а также существующие законы и предписания, должны соблюдаться получателем нашей продукции под собственную ответственность.

ООО «Экотермикс» Санкт-Петербург, Набережная реки Смоленки, дом 14, корпус А, офис 69
Тел: 8 800 350-71-35 Email: opt@ecotermix.ru

Версия: 2.0 **Дата публикации:** 31.01.2026

КАСТА 90ЭД
(компаунд)
ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКОЙ

Прочность при растяжении, МПа	50 – 60
Диэлектрическая проницаемость	20
Класс горючести	Г1
Время снятия с формы (при +20°С), час	12-24
Прочность при изгибе, МПа	50-60
Температура стеклования, °С	85+/-5
Коэффициент теплопроводности (+ 25°С), не более, Вт/м2·К	0,5-1,0

[1] Допускается небольшое отклонение в соотношении, но не более 5%.
[2] Или его аналог, применение которого согласовано с техническим отделом ООО «Экотермикс».
[3] Данные относятся к испытаниям, проводимым при температуре компонентов 25 ± 0,5 °С. Температура окружающей среды, влажность и масса заливки оказывают прямое влияние на кинетику реакции и конечные свойства материала.
Все приведенные значения напрямую зависят от условий переработки и должны рассматриваться как ориентировочные..

Условия переработки

	Значение
Температура воздуха, °С	20 ± 2
Температура основания / формы, °С	22 ± 5
Относительная влажность воздуха, %	≤ 80

Технологические рекомендации

Перед применением выдержать компоненты А и Б не менее 24 часов при температуре 22 ± 5 °С.

Непосредственно перед использованием компонент А тщательно перемешать до однородного состояния. При длительном хранении компонент может расслаиваться.
Смешивание проводить в сухой и чистой ёмкости, без следов пыли, грязи, масла и влаги.

Для снижения вязкости и ускорения отверждения компоненты и заливаемое изделие или форму допускается предварительно нагреть до температуры +40…+60 °С. Металлическую форму можно нагреть до температуры не выше +80 °С.
Для получения качественной заливки компоненты и готовую смесь рекомендуется вакуумировать. Допускается заливка без вакуумирования.

Технология переработки

Смешение

Данные, указанные в настоящей памятке, носят исключительно информационный характер и не могут служить обоснованием юридических гарантий свойств материала. Указанные данные являются ориентировочными и не представляют собой спецификации или, соответственно, гарантированных свойств. Из-за изобилия факторов, которые могут оказывать влияние при переработке и использовании наших материалов, они не освобождают перерабатывающее предприятие от собственных испытаний и опытов. Соответствующим образом защищённые права, а также существующие законы и предписания, должны соблюдаться получателем нашей продукции под собственную ответственность.

ООО «Экотермикс» Санкт-Петербург, Набережная реки Смоленки, дом 14, корпус А, офис 69
Тел: 8 800 350-71-35 Email: opt@ecotermix.ru

Версия: 2.0 **Дата публикации:** 31.01.2026

КАСТА 90ЭД
(компаунд)
ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКОЙ

Оборудование: лопастная мешалка, лабораторный миксер или дрель с подходящей насадкой. Скорость перемешивания подбирается с учетом объёма материала.

Последовательность:

- взвесить необходимое количество компонентов А и Б;
- соблюдать массовое соотношение А:Б — 100:8 либо соотношение, указанное в паспорте конкретной партии;
- тщательно перемешать компоненты до получения полностью однородной смеси;
- при необходимости провести вакуумирование компонентов и готовой смеси.

Литье

- форму или изделие заранее очистить и подготовить к заливке;
- при заливке в форму обработать её антиадгезионной смазкой на силиконовой или восковой основе;
- заливку проводить при температуре 22 ± 5 °С и относительной влажности воздуха не выше 60%;
- допускается свободная заливка без вакуумирования;
- после заливки открытую поверхность рекомендуется накрыть, чтобы защитить её от атмосферной влаги;
- при контакте с влажным воздухом на открытой поверхности материала могут появиться неровности.

Режимы отверждения

Стандартный режим

- температура отверждения: 22 ± 5 °С;
- механическая обработка: не ранее чем через 18 часов;
- ввод изделия в эксплуатацию: через 2 суток;
- полное отверждение: через 7 суток.

Ускоренный режим

- выдержка после заливки при комнатной температуре: 18–24 часа;
- термообработка при температуре +60…+80 °С: 6 часов;
- дополнительная выдержка при комнатной температуре: 18 часов.

После прохождения полного ускоренного режима материал достигает полного отверждения. Термообработка также улучшает физико-механические характеристики готового изделия.

Очистка оборудования

Инструмент и оборудование рекомендуется очищать сразу после завершения работ, до начала отверждения компаунда.

Данные, указанные в настоящей памятке, носят исключительно информационный характер и не могут служить обоснованием юридических гарантий свойств материала. Указанные данные являются ориентировочными и не представляют собой спецификации или, соответственно, гарантированных свойств. Из-за изобилия факторов, которые могут оказывать влияние при переработке и использовании наших материалов, они не освобождают перерабатывающее предприятие от собственных испытаний и опытов. Соответствующим образом защищённые права, а также существующие законы и предписания, должны соблюдаться получателем нашей продукции под собственную ответственность.

ООО «Экотермикс» Санкт-Петербург, Набережная реки Смоленки, дом 14, корпус А, офис 69
Тел: 8 800 350-71-35 Email: opt@ecotermix.ru

Версия: 2.0 **Дата публикации:** 31.01.2026

КАСТА 90ЭД (компаунд) ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКОЙ

Неотверждённый материал удалить салфеткой или подходящим инструментом, после чего промыть оборудование растворителем.
Отверждённый материал удалить механическим способом — скребком или ножом. После очистки оборудование протереть и промыть растворителем.

Условия хранения и транспортировки

- хранить в крытом сухом помещении;
- хранить в герметично закрытой заводской таре;
- температура хранения: от +5 до +25 °С;
- исключить попадание влаги;
- перевозить тару крышками и пробками вверх;
- запрещается хранить материал в открытой таре;
- повреждённую или пробитую тару необходимо освободить от материала.

Материал допускается перевозить любым видом транспорта при соблюдении указанных условий.

Срок хранения

6 месяцев со дня изготовления при хранении в герметично закрытой таре, в сухом помещении, при температуре от +5 до +25 °С.
После вскрытия упаковки материал рекомендуется использовать максимально быстро.
После окончания срока хранения компаунд необходимо проверить на соответствие требованиям технической документации. При положительном результате проверки материал допускается к применению.

Требования безопасности

Компоненты компаунда КАСТА 90ЭД относятся к 4 классу опасности.

При работе необходимо:

- использовать защитные перчатки, очки и спецодежду;
- обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию и местные отсосы;
- избегать попадания материала на кожу и в глаза;
- соблюдать требования промышленной санитарии и правила работы с химическими материалами.

Продолжительный или регулярный контакт компонентов с кожей может вызвать дерматит или экзему.
При попадании на кожу материал следует удалить хлопчатобумажной салфеткой, затем промыть участок горячей водой с мылом.
При попадании в глаза необходимо промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу.
После полного отверждения компаунд физиологически безвреден. Материал не содержит растворителей, легколетучих и легковоспламеняющихся веществ.

Данные, указанные в настоящей памятке, носят исключительно информационный характер и не могут служить обоснованием юридических гарантий свойств материала. Указанные данные являются ориентировочными и не представляют собой спецификации или, соответственно, гарантированных свойств. Из-за изобилия факторов, которые могут оказывать влияние при переработке и использовании наших материалов, они не освобождают перерабатывающее предприятие от собственных испытаний и опытов. Соответствующим образом защищённые права, а также существующие законы и предписания, должны соблюдаться получателем нашей продукции под собственную ответственность.