ООО «Экотермикс» Санкт-Петербург, Набережная реки Смоленки, дом 14, корпус А, офис 69
Тел: 8 800 350-71-35 Email: opt@ecotermix.ru

Версия: 2.0 **Дата публикации:** 31.01.2026

КАСТА 60 (компаунд)

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

ОПИСАНИЕ:

Двухкомпонентная полиуретановая система холодного отверждения на основе простого полиэфира и толуилендиизоцианата (ТДИ), предназначенная для получения высококачественных литых эластомеров. Материал сочетает высокую прочность, эластичность, стойкость к истиранию, сопротивление статическому сжатию и гидролитическую стабильность.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Система применяется для изготовления:

- литых эластомерных изделий;
- уплотнительных и демпфирующих элементов;
- роликов, втулок, прокладок;
- износостойких деталей;
- технических изделий общего назначения.

СОСТАВ:

Компонент А — преполимер на основе простого полиэфира и толуилендиизоцианата (ТДИ).
Компонент Б — отвердитель на основе МОСА.

Физические свойства компонентов:

	Единицы измерения	Компонент А	Компонент Б	Метод
Динамическая вязкость	мПа·с	2000-4000 (25ºС)	2500-4500 (25ºС)**	*ГОСТ 1929-87 **ASTM D 4889
Внешний вид	Визуально	Однородная прозрачная жидкость от светло-желтого до темно-желтого цвета	Однородная прозрачная жидкость	Визуально
Срок хранения	мес	12	12	Внутренний метод

Соотношение компонентов при переработке[1]

	Название	Массовая часть
Компонент А	КАСТА 60	100
Компонент Б	Отвердитель	200

Характеристики реакции при рекомендуемых условиях[3]

	Значение
Время жизни, мин	15 – 25
Время постотверждения, ч	10 – 24
Время до эксплуатации, суток	3
Твердость по Шору А, усл.ед.	60 ± 5

Данные, указанные в настоящей памятке, носят исключительно информационный характер и не могут служить обоснованием юридических гарантий свойств материала. Указанные данные являются ориентировочными и не представляют собой спецификации или, соответственно, гарантированных свойств. Из-за изобилия факторов, которые могут оказывать влияние при переработке и использовании наших материалов, они не освобождают перерабатывающее предприятие от собственных испытаний и опытов. Соответствующим образом защищённые права, а также существующие законы и предписания, должны соблюдаться получателем нашей продукции под собственную ответственность.

ООО «Экотермикс» Санкт-Петербург, Набережная реки Смоленки, дом 14, корпус А, офис 69
Тел: 8 800 350-71-35 Email: opt@ecotermix.ru

Версия: 2.0 **Дата публикации:** 31.01.2026

КАСТА 60 (компаунд)
ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

[1] Допускается небольшое отклонение в соотношении, но не более 5%.
Все приведенные значения напрямую зависят от условий переработки, их следует рассматривать как ориентировочные.

Условия переработки

	Значение
Температура воздуха, °C	≥ +15
Температура основания / формы, °C	+15…25
Влажность основания, %	≤ 3*
Относительная влажность воздуха, %	≤ 75
Конденсация влаги	не допускается

* Основание / форма должны быть сухими и чистыми.
Критическое требование: любой контакт компонентов с влагой **недопустим.**

Технологические рекомендации

Компонент А перед применением тщательно перемешать и выдержать 20 минут для удаления избыточного воздуха.
Компоненты необходимо беречь от влаги.

- Хранить в герметично закрытой таре.
- Перед заливкой необходимо убедиться, что:
- форма и модель чистые;
- форма и модель сухие;
- поверхность обработана разделительной смазкой.

Композицию после смешения рекомендуется вакуумировать для получения более качественных изделий.

Технология переработки

Смешение
Оборудование: низкооборотная мешалка (≤500 об/мин)
Последовательность:

- взвесить необходимое количество компонента Б;
- добавить компонент А в соответствии с установленной пропорцией 100:200;
- перемешивать 1–2 минуты до получения однородной массы;
- при загрузке более 5 кг использовать механическое смешение до 3 минут с последующим ручным перемешиванием;
- общее время смешения — не более 5 минут;
- при необходимости провести вакуумирование смеси.

Литье

- готовую композицию вылить в подготовленную форму или модель[1];
- форма должна быть чистой, сухой и обработанной разделительной смазкой;
- заливку производить сразу после смешения компонентов.

[1] При нарушении условий влажности возможно ухудшение качества поверхности изделия.

Данные, указанные в настоящей памятке, носят исключительно информационный характер и не могут служить обоснованием юридических гарантий свойств материала. Указанные данные являются ориентировочными и не представляют собой спецификации или, соответственно, гарантированных свойств. Из-за изобилия факторов, которые могут оказывать влияние при переработке и использовании наших материалов, они не освобождают перерабатывающее предприятие от собственных испытаний и опытов. Соответствующим образом защищённые права, а также существующие законы и предписания, должны соблюдаться получателем нашей продукции под собственную ответственность.

ООО «Экотермикс» Санкт-Петербург, Набережная реки Смоленки, дом 14, корпус А, офис 69
Тел: 8 800 350-71-35 Email: opt@ecotermix.ru

Версия: 2.0 **Дата публикации:** 31.01.2026

КАСТА 60 (компаунд)
ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

Режимы отверждения
Стандартный режим
- температура: 20–25 °C
- извлечение из формы: через 10–24 часа
- полный набор свойств: не менее 3 суток

Опционально: для ускорения полного отверждения и повышения физико-механических характеристик изделие может быть подвергнуто дополнительной термообработке: температура: +60…70 °C, продолжительность: 4–6 часов. После выдержки изделие необходимо охладить до комнатной температуры.

Очистка оборудования
После завершения работ оборудование и инструмент должны быть очищены до отверждения материала. Для очистки применяются: ацетон, метиленхлорид, ксилол, толуол, органические разбавители.

Условия хранения и транспортировки
- хранить в герметично закрытой таре;
- защищать от влаги;
- транспортировать в закрытых транспортных средствах;
- избегать перегрева и воздействия атмосферных осадков.

Срок хранения
12 месяцев со дня изготовления при хранении в герметично закрытой таре.
По истечении срока хранения продукт может быть использован после проверки на соответствие установленным требованиям.

Требования безопасности
Компоненты А и Б относятся к веществам 3 класса опасности.
При работе необходимо:
- использовать спецодежду, перчатки, защитные очки;
- обеспечивать приточно-вытяжную вентиляцию;
- избегать контакта компонентов с кожей и глазами.

При попадании в глаза — промывать водой не менее 15 минут и обратиться к врачу.
При попадании на кожу — удалить материал и промыть водой с мылом.
Отвержденный эластомер относится к малоопасным, взрыво- и пожаробезопасным материалам.

Данные, указанные в настоящей памятке, носят исключительно информационный характер и не могут служить обоснованием юридических гарантий свойств материала. Указанные данные являются ориентировочными и не представляют собой спецификации или, соответственно, гарантированных свойств. Из-за изобилия факторов, которые могут оказывать влияние при переработке и использовании наших материалов, они не освобождают перерабатывающее предприятие от собственных испытаний и опытов. Соответствующим образом защищённые права, а также существующие законы и предписания, должны соблюдаться получателем нашей продукции под собственную ответственность.