ООО «Экотермикс» Санкт-Петербург, Набережная реки Смоленки, дом 14, корпус А, офис 69
Тел: 8 800 350-71-35 Email: opt@ecotermix.ru

Версия: 2.0 **Дата публикации:** 31.01.2026

КАСТА К690
(компаунд)

ОПИСАНИЕ:
Полиуретановый двухкомпонентный компаунд для литья, предназначенный для электроизоляции и изготовления ударопрочных изделий. Материал сочетает высокую эластичность, хорошую механическую прочность, стабильные диэлектрические свойства и технологичность переработки. Применяется для изделий, где требуется более мягкий эластомер по сравнению с жесткими марками серии Л690.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:
Система применяется для:
- электрической изоляции трансформаторов;
- заливки электродвигателей;
- герметизации конденсаторов;
- изоляции делителей напряжения;
- электрических приборов, работающих при средних и низких напряжениях;
- изготовления ударопрочных изделий;
- производства крышек и корпусов приборов методом свободного литья в форму;
- декоративных элементов: блоков, ступенек, держателей, колец на валы;
- изделий с обратной связью и сердечников для катушек.

СОСТАВ:
Компонент А — полиольная композиция с функциональными добавками.
Компонент Б — изоцианатный отвердитель / преполимер.

Физические свойства компонентов:

	Единицы измерения	Компонент А	Компонент Б	Метод
Динамическая вязкость	мПа·с	500-800 (25ºС)*	100 (25ºС)**	*ГОСТ 1929-87 **ASTM D 4889
Плотность	г/см^3	1,10 ± 0,02 (25ºС)*	1,22 ± 0,02 (25ºС)**	*ГОСТ 18995.1-73 **ASTM D 891
Срок хранения	мес	6	6	

Соотношение компонентов при переработке[1]

	Название	Массовая часть
Компонент А	КАСТА К690	100
Компонент Б	Изоцианатный отвердитель / преполимер	30

Характеристики реакции при рекомендуемых условиях[3]

	Значение
Время жизни, мин	10 – 20
Время постотверждения, ч	168 (7 суток)

Данные, указанные в настоящей памятке, носят исключительно информационный характер и не могут служить обоснованием юридических гарантий свойств материала. Указанные данные являются ориентировочными и не представляют собой спецификации или, соответственно, гарантированных свойств. Из-за изобилия факторов, которые могут оказывать влияние при переработке и использовании наших материалов, они не освобождают перерабатывающее предприятие от собственных испытаний и опытов. Соответствующим образом защищённые права, а также существующие законы и предписания, должны соблюдаться получателем нашей продукции под собственную ответственность.

ООО «Экотермикс» Санкт-Петербург, Набережная реки Смоленки, дом 14, корпус А, офис 69
Тел: 8 800 350-71-35 Email: opt@ecotermix.ru

Версия: 2.0 **Дата публикации:** 31.01.2026

КАСТА К690
(компаунд)

Время до эксплуатации, суток	2
Твердость по Шору А, усл.ед.	60 ± 5
Прочность при растяжении, МПа	не менее 30
Относительное удлинение при разрыве, %	не менее 80
Практическое удлинение при разрыве, %	112
Диэлектрическая проницаемость	3 ± 0,5
Удельное поверхностное сопротивление, Ом	(1 ± 0,4) × 10^{14}
Класс горючести	Г2

[1] Допускается небольшое отклонение в соотношении, но не более 5%.
[2] Или его аналог, применение которого согласовано с техническим отделом ООО «Экотермикс».
[3] Данные относятся к испытаниям, проводимым при температуре компонентов 25 ± 0,5 °C. Температура окружающей среды, влажность и масса заливки оказывают прямое влияние на кинетику реакции и конечные свойства материала.
Все приведенные значения напрямую зависят от условий переработки, их следует рассматривать как ориентировочные.

Условия переработки

	Значение
Температура воздуха, °C	22 ± 5
Температура основания / формы, °C	22 ± 5
Предварительный нагрев компонентов	40…60 °C (при необходимости)
Температура металлической формы	не более 80 °C
Относительная влажность воздуха, %	≤ 60
Конденсация влаги	не допускается

Критическое требование: любой контакт компонентов с влагой **недопустим.**

Технологические рекомендации

Перед применением выдержать компоненты не менее 24 часов при температуре 22 ± 5 °C.
Компонент А тщательно перемешать до однородного состояния.
При необходимости для снижения вязкости допускается предварительный нагрев компонентов и формы.

Компоненты А и Б, а также композицию рекомендуется **вакуумировать** для получения качественной заливки.

Данные, указанные в настоящей памятке, носят исключительно информационный характер и не могут служить обоснованием юридических гарантий свойств материала. Указанные данные являются ориентировочными и не представляют собой спецификации или, соответственно, гарантированных свойств. Из-за изобилия факторов, которые могут оказывать влияние при переработке и использовании наших материалов, они не освобождают перерабатывающее предприятие от собственных испытаний и опытов. Соответствующим образом защищённые права, а также существующие законы и предписания, должны соблюдаться получателем нашей продукции под собственную ответственность.

ООО «Экотермикс» Санкт-Петербург, Набережная реки Смоленки, дом 14, корпус А, офис 69
Тел: 8 800 350-71-35 Email: opt@ecotermix.ru

Версия: 2.0 **Дата публикации:** 31.01.2026

КАСТА К690
(компаунд)

Технология переработки

Смешение
Оборудование: низкооборотная мешалка / лабораторный миксер
Последовательность:

- отдозировать компонент А;
- добавить компонент Б в соотношении 100:30;
- тщательно перемешать до однородного состояния;
- при необходимости провести дегазацию смеси.

Литье

- заливку проводить в подготовленную форму или изделие;
- допускается свободное литье без вакуума;
- при открытой поверхности возможно образование неровностей под воздействием влаги воздуха

Режимы отверждения

Стандартный режим

- температура: 23 ± 2 °C
- механическая обработка: через 18 часов
- ввод в эксплуатацию: через 2 суток
- полный набор свойств: 7 суток

Ускоренный режим

- выдержка при комнатной температуре: 18–24 часа
- термообработка: 60…80 °C в течение 6 часов
- дополнительная выдержка при комнатной температуре: 18 часов

После ускоренного режима достигается полное отверждение материала.

Очистка оборудования

Очистку оборудования производить сразу после завершения работ, до начала отверждения материала.
Неотвержденный материал удалять механически с последующей промывкой подходящими органическими растворителями. Отвержденный материал удаляется механическим способом.

Условия хранения и транспортировки

- хранить в герметично закрытой таре;
- температура хранения: от +10 до +25 °C;
- транспортировать крышками вверх;
- исключить попадание влаги;
- не хранить во вскрытой таре;
- поврежденную тару немедленно опорожнить.

Срок хранения

6 месяцев со дня изготовления при хранении в герметично закрытой таре в сухом помещении.

После вскрытия упаковки материал должен быть использован максимально быстро. По истечении срока хранения материал подлежит проверке на соответствие требованиям технической документации и, при положительном результате, может быть использован по назначению.

Данные, указанные в настоящей памятке, носят исключительно информационный характер и не могут служить обоснованием юридических гарантий свойств материала. Указанные данные являются ориентировочными и не представляют собой спецификации или, соответственно, гарантированных свойств. Из-за изобилия факторов, которые могут оказывать влияние при переработке и использовании наших материалов, они не освобождают перерабатывающее предприятие от собственных испытаний и опытов. Соответствующим образом защищённые права, а также существующие законы и предписания, должны соблюдаться получателем нашей продукции под собственную ответственность.

ООО «Экотермикс» Санкт-Петербург, Набережная реки Смоленки, дом 14, корпус А, офис 69
Тел: 8 800 350-71-35 Email: opt@ecotermix.ru

Версия: 2.0 **Дата публикации:** 31.01.2026

КАСТА К690
(компаунд)

Требования безопасности

Компаунд относится к 4 классу опасности.
При работе необходимо:

- использовать средства индивидуальной защиты;
- обеспечивать приточно-вытяжную вентиляцию;
- избегать контакта материала с кожей и глазами;
- соблюдать требования промышленной санитарии.

При попадании на кожу — удалить материал салфеткой и промыть водой с мылом.
При попадании в глаза — промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
Отвержденный материал физиологически безвреден, не содержит растворителей, легколетучих и легковоспламеняющихся веществ.

Данные, указанные в настоящей памятке, носят исключительно информационный характер и не могут служить обоснованием юридических гарантий свойств материала. Указанные данные являются ориентировочными и не представляют собой спецификации или, соответственно, гарантированных свойств. Из-за изобилия факторов, которые могут оказывать влияние при переработке и использовании наших материалов, они не освобождают перерабатывающее предприятие от собственных испытаний и опытов. Соответствующим образом защищённые права, а также существующие законы и предписания, должны соблюдаться получателем нашей продукции под собственную ответственность.