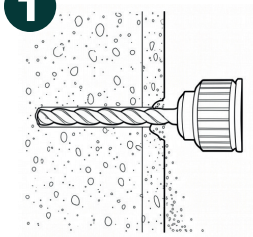
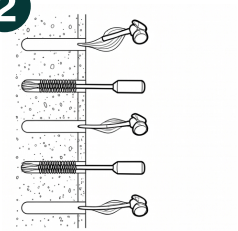
1



Сверление отверстия

Просверлите отверстие требуемого диаметра
и глубины в соответствии с проектной документацией.
Тип бурового оборудования выбирайте с учетом
материала основания.

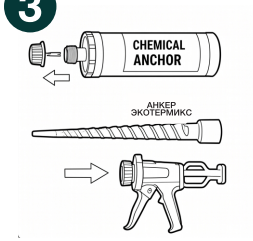
2



Очистка отверстия

Очистите отверстие от буровой пыли и продуктов
сверления с помощью ручного продувочного насоса
и металлической щётки. Выполните последовательность
«продувка - очистка щёткой» и повторите цикл два раза.

3



Подготовка картриджа

Перед началом работ установите статический смесительный
наконечник на картридж. Для этого снимите защитный
колпачок и заверните смеситель до упора. Установите
картридж в соответствующий пистолет-аппликатор
и убедитесь в надежной фиксации.

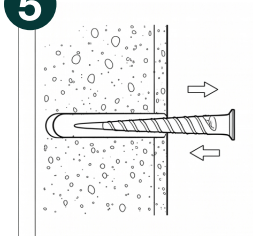
4



Предварительное выдавливание

Перед заполнением отверстия выполните предварительное
дозирование состава, выдавив небольшое количество
материала в емкость для отходов. Продолжайте подачу
до получения однородной смеси с равномерным цветом
компонентов. Первую порцию материала для монтажа
не использовать.

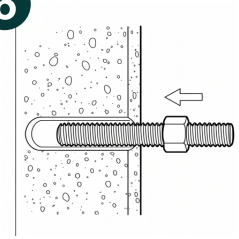
5



Заполнение отверстия смолой

Введите статический смесительный наконечник
в отверстие до упора. При необходимости используйте
удлинительную трубку или центрирующую насадку.
Выполняйте инъектирование состава от дна отверстия
к его устью, равномерно заполняя полость и постепенно
извлекая смесительный наконечник.
Избегайте образования воздушных включений.
Заполните отверстие приблизительно на 1/2–2/3
его объема, затем полностью извлеките наконечник.

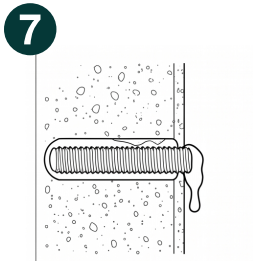
6



Установка анкера

Незамедлительно после инъектирования состава становите
чистую резьбовую шпильку, свободную от масел, смазок
и других загрязнений. Вводите шпильку вращательным
движением с легким осевым усилием до достижения
проектной глубины. При этом резьбовая поверхность
должна быть полностью смочена составом. До начала
гелеобразования скорректируйте положение анкерного
элемента и убедитесь в его правильном расположении.

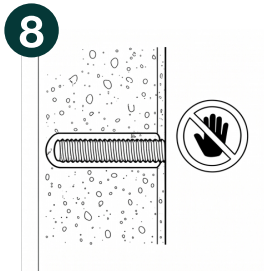
7



Контроль заполнения

После установки анкерного элемента убедитесь,
что состав равномерно выступает по всему периметру
отверстия. Это свидетельствует о полном заполнении
зоны анкеровки. До начала отверждения удалите излишки
состава, выступившие на поверхности основания.

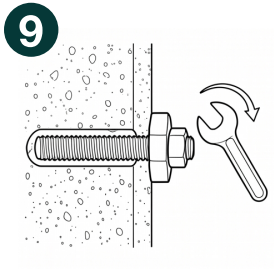
8



Ожидание отверждения

До полного отверждения инъекционного состава
запрещается подвергать анкерный элемент каким-либо
механическим воздействиям или эксплуатационным
нагрузкам. Монтаж закрепляемой конструкции
допускается только после истечения времени полного
отверждения, указанного в технической документации.
Продолжительность отверждения зависит от температуры
основания, температуры окружающей среды и условий
монтажа.

9



Финальная фиксация

После полного отверждения инъекционного состава
установите закрепляемую конструкцию и затяните гайку
с моментом, указанным в проектной или технической
документации. При выполнении затяжки используйте
динамометрический ключ. Не допускается превышение
установленного момента затяжки.

Интрукция компании Экотермикс

Эпоксидный анкер Керан